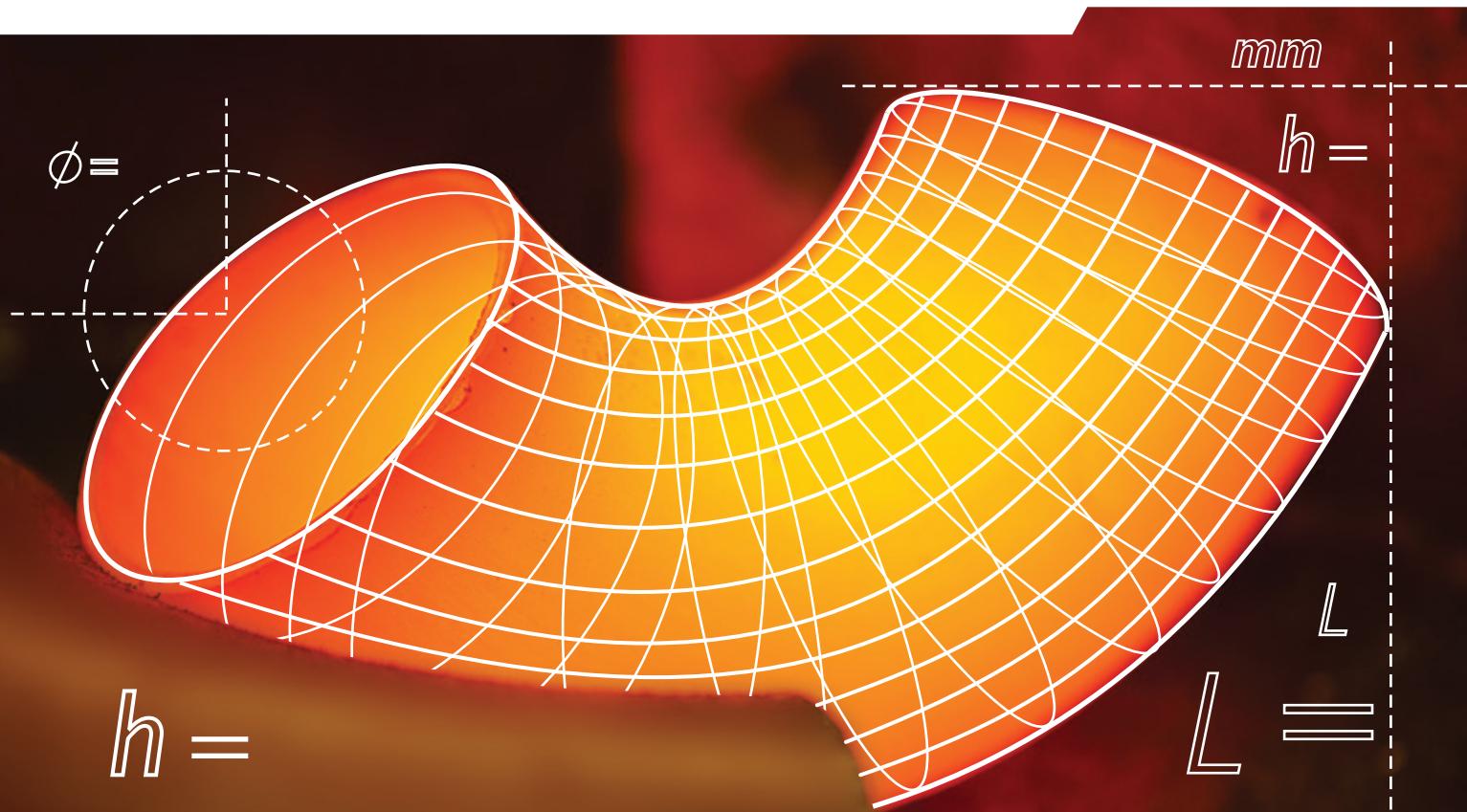


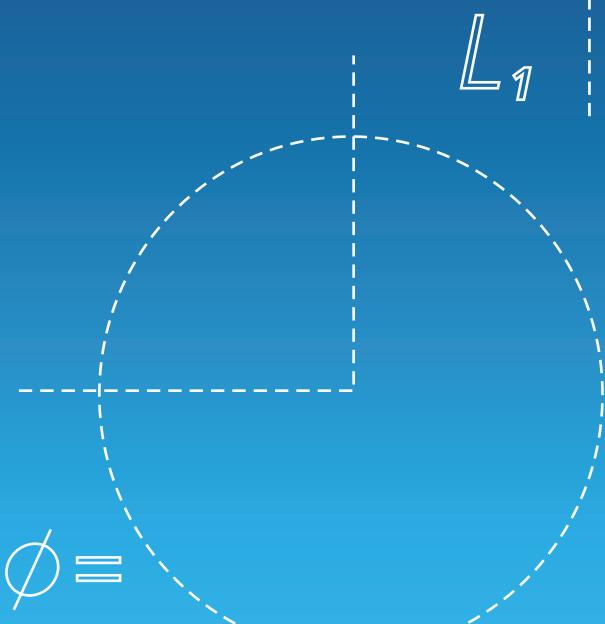


СибГазСтройДеталь



Каталог продукции

mm



5П90 - 273°8
OCT17375N° 1



Содержание

О компании	5
Отводы	7
Тройники	19
Люки-лазы	42
Заглушки, днища	49
Переходы	52
Камеры приема запуска	59
Кольца переходные	61
Узлы трубопроводов	62
Муфты стабилизирующих устройств	63
Емкостное оборудование	65
Фильтры-грязеуловители	66
Продукция для атомных и тепловых станций	67
Услуги	69



Идет сварка кольцевого шва
при изготовлении отвода
секторного сварного.



О компании

Завод «Сибгазстройдеталь» основан в 1968 году и более 45 лет работает для обеспечения нужд газовой, нефтяной и энергетической промышленности.

Основная сфера деятельности завода «Сибгазстройдеталь» - выпуск продукции для строительства, обустройства и ремонта газопроводов и нефтепроводов, компрессорных и насосных станций, нефтеперерабатывающих заводов, ТЭС и АЭС: отводы, тройники, люки-лазы, муфты и др.

На продукцию завода имеются все необходимые разрешения и сертификаты, подтверждающие ее высокое качество, что позволяет предприятию оставаться надежным поставщиком соединительных деталей трубопроводов.

Система менеджмента качества соответствует требованиям СТО Газпром 9001-2006, ГОСТ Р ИСО 9001-2008, МС ИСО 9001-2008.

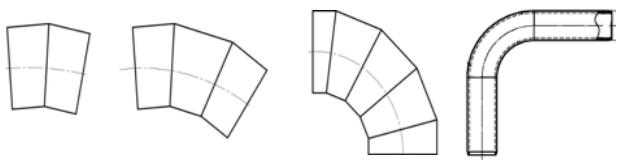
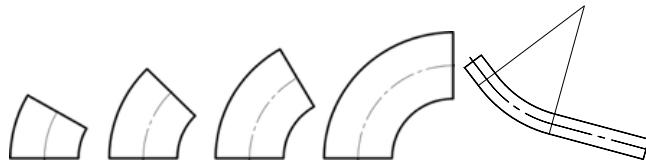
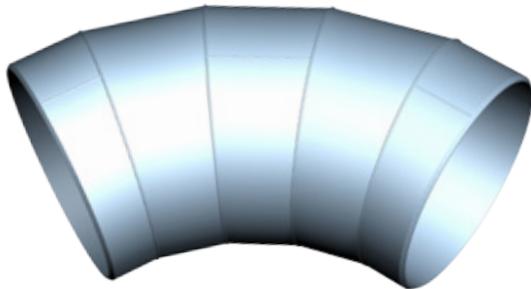
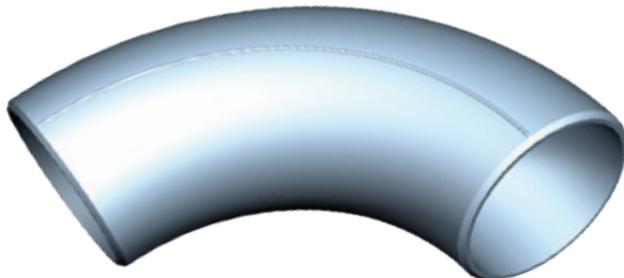
Официальным и полномочным представителем завода «Сибгазстройдеталь» является ООО «Сибгазстройдеталь», которое находится в Москве. ООО «Сибгазстройдеталь» предлагает своим клиентам готовые решения по комплектации в соответствии с задачами, которые стоят перед потребителем, и несет полную ответственность за качество поставляемой продукции и соблюдение сроков, обозначенных в договоре.

В настоящее время завод «Сибгазстройдеталь» - это:

- Производственные площади более 15000 квадратных метров;
- Станочное, кузнечно-прессовое, сборочно-сварочное оборудование;
- Аттестованная заводская лаборатория;
- Сильная команда профессиональных сотрудников.



Идет резка заготовки
на портале газовой резки.



Отводы

Отвод – соединительная деталь трубопровода, предназначенная для плавного изменения направления трубопровода.

Отводы крутоизогнутые ГОСТ 17375-2001

Отводы крутоизогнутые бесшовные типа 3D($1,5D_n$). Предназначены для технологических трубопроводов различного назначения. Изготавливаются с углами поворота $90^\circ, 60^\circ, 45^\circ, 30^\circ, 15^\circ$ и различных марок стали (20, 09Г2С, 20А, 13ХФА).

Размерный ряд DN: 40-400мм

Отводы крутоизогнутые ГОСТ 30753-2001

Отводы крутоизогнутые бесшовные типа 3D(1D n). Предназначены для технологических трубопроводов различного назначения. Изготавливаются с углами поворота $90^\circ, 60^\circ, 45^\circ, 30^\circ, 15^\circ$ и различных марок стали (20, 09Г2С, 20А, 13ХФА).

Размерный ряд DN: 500-1000мм

Отводы крутоизогнутые

ТУ 3683-015-78795288-2010

Отводы крутоизогнутые бесшовные типа 3D ($R=1,5D_n$) из легированной, высоколегированной и коррозионностойкой стали. Отводы предназначены для предприятий нефтегазового комплекса, химической промышленности.

Отводы изготавливаются с углами поворота $45^\circ, 60^\circ, 90^\circ$ и 180° на давление до 16МПа.

Размерный ряд DN: 25-500мм

Отводы штампованные

ТУ 1469-013-78795288-2010

Отводы штампованные (OK), в том числе изготовленные протяжкой через рогообразный сердечник с радиусом

гиба 1 и $1,5 D_n$ для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов диаметрами 530 и 630 мм.

Технические условия разработаны в соответствии с ОТТ-23.040.00-КНТ-105-14 и внесены в реестр АК Транснефть.

Отводы сварные секционные

ТУ 3113-016-78795288-2010

Отводы сварные секционные для трубопроводов пара и горячей воды из углеродистой и низколегированной сталей с радиусом гиба 1 и $1,5 D_n$ на рабочее давление P_r до 2,5 МПа включительно и температурой t до 350°C включительно, на которые распространяются «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» (ПБ 10-573-03) и ОСТ 34-10-747-97 – ОСТ 34-10-766-97.

Отводы изготавливаются с углами поворота $45^\circ, 60^\circ, 90^\circ$ условными диаметрами от 100 до 1600 мм.

Отводы соответствуют требованиям ОСТ 34-10-752-97-97, серии 5.903-13 выпуск 1.

Изготавливаются условными диаметрами от 500x250 до 1600x1400.

Отводы крутоизогнутые

ТУ 1469-030-78795288-2012

Отводы крутоизогнутые бесшовные типа 3D ($R=1,5D_n$) с радиусом гиба 1 и $1,5 D_n$ для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов диаметром 159-426 мм. Технические условия разработаны в соответствии с ОТТ-23.040.00-КНТ-105-14 и внесены в реестр АК «Транснефть».

Отводы крутоизогнутые, штампованные, сварные ТУ 1469-032-78795288-2012

Отводы для применения в химической, нефтяной, газовой, энергетической и других отраслях промышленности; для магистральных и промысловых трубопроводов, нефтепроводов, газопроводов, воздухопроводов, азотопроводов, сосудов, работающих под давлением, технологических трубопроводов, резервуаров для нефти и других продуктов, трубопроводов пара и горячей воды с давлением до 32МПа.

По данным техническим условиям изготавливаются следующие типы отводов:

Отводы ОК – крутоизогнутые отводы с углами поворота 45°, 60°, 90°, 180°, наружными диаметрами от 30 до 720мм на рабочее давление до 16,0 МПа;

Отводы ОБ – отводы, изготовленные ЦЭШЛ углами поворота 45°, 60°, 90°, 180° с наружным диаметром от 273 до 720мм на рабочее давление до 32Мпа;

Отводы ОС – отводы сварные с углами поворота 30°, 45°, 60°, 90° с наружными диаметрами от 530 до 1420 мм на рабочее давление до 2,5 МПа.

Отводы крутоизогнутые, штампованные

ТУ 1469-035-78795288-2012

Отводы стальные приварные встык для магистральных и промысловых трубопроводов, предназначенные для транспортировки некоррозионно-активного газа, нефти и нефтепродуктов, в том числе стабильного конденсата с рабочим давлением до 9,8МПа включительно.

По данным техническим условиям изготавливаются отводы крутоизогнутые штампованные и штампосварные ОКШ с условными диаметрами от 40 до 800 мм с углами поворота 45°, 60°, 90° и радиусом гиба 1,5Dn.

Разработаны в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-4.1-273.

Отводы крутоизогнутые, штампованные

ТУ 1469-037-78795288-2013

Отводы стальные приварные встык для магистральных и технологических трубопроводов на рабочее давление до 16,0 МПа, транспортирующие среды с классом опасности вредных веществ по ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

По данным техническим условиям изготавливаются отводы крутоизогнутые штампованные и штампосварные ОКШ с условными диаметрами от 40 до 800 мм с углами поворота 45°, 60°, 90° и радиусом гиба 1,5Dn.

Отводы изготавливаются с требованиями ПБ 03-576-03 и СНиП 3.05.05-84.

Отводы крутоизогнутые

ТУ 1469-042-78795288-2012

Отводы крутоизогнутые (OK), изготавливаемые горячей протяжкой на роге с радиусом изгиба 1,0Dn или 1,5Dn

из бесшовных или электросварных труб из углеродистых и низколегированных сталей классов прочности от K42 до K60 (категории прочности от X56 до X70) для магистральных и промысловых трубопроводов, предназначенные для транспортировки газообразных (природный газ) или жидких (нефть и нефтепродукты) углеводородов с рабочим давлением до 10МПа включительно, при температуре стенки трубопровода от минус 60 °C до 120 °C.

По данным техническим условиям отводы изготавливаются следующих групп условных диаметров:

- от 50 до 300 мм на давление до 32 МПа включительно с классом прочности от K42 до K48;

- от 400 до 800 мм на давление до 10 МПа включительно с классом прочности от K42 до K60 (категории прочности от X56 до X70).

ТУ разработано в соответствии с СТО Газпром 2-4.1-713.

Отводы крутоизогнутые, штампованные, сварные, штампосварные

ТУ 1469-044-78795288-2012

Отводы стальные с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью и с повышенной стабильностью механических характеристик для трубопроводов химической, нефтяной, газовой, энергетической, атомной и других отраслей промышленности для магистральных, промысловых, межпромысловых и площадочных трубопроводов, нефтепроводов, технологических нефтепроводов, газопроводов, паропроводов, воздухопроводов, азотопроводов, сосудов, работающих под давлением, технологических трубопроводов, резервуаров для нефти и других продуктов, трубопроводов пара и горячей воды диаметром от 25 до 1420 мм на рабочее давление до 32,0 МПа включительно и эксплуатируемые на месторождениях с различной агрессивностью нефтепромысловых сред.

По данным техническим условиям отводы изготавливаются следующих типов:

Отводы ОК, ОКШ, ОКШС - отводы (колена) крутоизогнутые штампованные, в т.ч. изготовленные горячей протяжкой через рогообразный сердечник или методом ЦЭШЛ, штампосварные с углами поворота 45°, 60°, 90°, наружными диаметрами от 50 до 1200 мм с радиусами гиба 1,0 и 1,5Dn;

Отводы ОСС - отводы сварные секторные углами поворота 45°, 60°, 90°, 180°, наружными диаметрами от 500 до 1400 мм с радиусом гиба 1,0, 5,0Dn;

Отводы ОГ - отводы (колена) горячегнутые, с использованием индукционного нагрева условными диаметрами от 80 до 1200 мм с углами гиба от 3 ° до 90 ° с шагом, равным 1° радиусами гиба 1,5 – 10Dn;

Отводы ГО - отводы (колена) холодногнутые и вставки кривые с наружными диаметрами от 50 до 400, с углами гиба от 3 ° до 90 ° с шагом, равным 3 ° радиусами гиба 1,5 – 14Dn.

Отводы крутоизогнутые штампованные

ТУ 1469-046-78795288-2015

Отводы стальные (ОКШ) приварные номинальным диаметром от 50 до 600мм с радиусомгиба 1,5 DN повышенной эксплуатационной надежности и хладостойкости для трубопроводов, коррозионно-активные среды с рабочим давлением до 16МПа, нефтяных месторождений ОАО «НК «Роснефть».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями методических указаний ОАО «НК «Роснефть» № П1-01.05 М-0067 и положения компании ОАО «НК «Роснефть» №П1-01.05.Р-0107.

Изготавливаются из марок стали 09ГСФ, 13ХФА, 08ХМФЧА, классами прочности К48-К56.

Отводы гнуемые

ТУ 3600-050-78795288-2015

Отводы крутоизогнутые, отводы гнуемые с повышенной стабильностью механических характеристик, коррозионной стойкостью и хладостойкостью, изготавливаемые из труб (методом протяжки через роговой сердечник, холодным и горячим гнутьем) и листового проката. Отводы применяются в химической, нефтяной, газовой, энергетической и в других отраслях промышленности

для технологических трубопроводов, трубопроводов пара и горячей воды давлением до 32 МПа (320 кгс/см²).

Детали трубопроводов обладают повышенной эксплуатационной надежностью.

По данным техническим условиям отводы изготавливаются следующих типов:

1) **Отвод крутоизогнутый (ОКШ)** DN 700 - 800 мм и радиусом поворота R=1DN и R=1,5DN;

2) **Отвод гну́тый (ГО)**, изготовленный методом холодной гибки, DN 10 - 300 мм;

3) **Отвод гну́тый (ОГ)**, изготовленный методом индукционного нагрева, DN 10 – 300 мм.

**Техническая информация.****Типоразмеры и габаритные размеры продукции**

Отводы крутоизогнутые ГОСТ 17375-2001.

Отводы штампованные ТУ 1469-013-78795288-2010 (R=1,5Dn)

Отводы крутоизогнутые ТУ 1469-030-78795288-2012(R=1,5Dn)

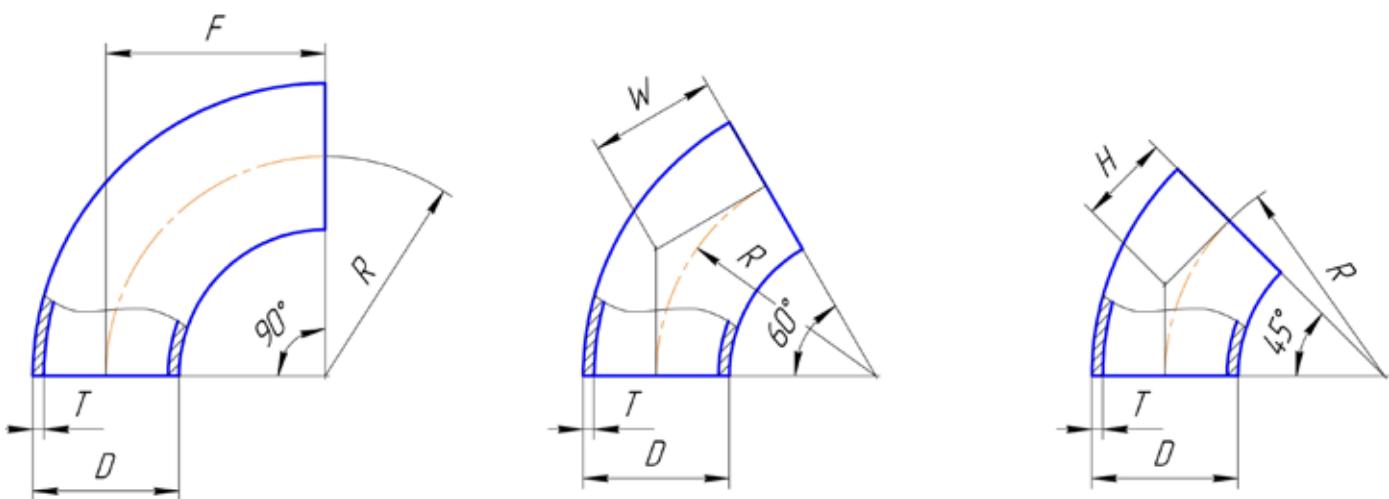
Отводы крутоизогнутые, штампованные ТУ 1469-035-78795288-2012(R=1,5Dn)

Отводы крутоизогнутые, штампованные ТУ 1469-037-78795288-2013(R=1,5Dn)

Отводы крутоизогнутые ТУ 1469-042-78795288-2012(R=1,5Dn)

Отводы крутоизогнутые, штампованные, штампосварные ТУ 1469-044-78795288-2012(R=1,5Dn)

Отводы крутоизогнутые штампованные ТУ 1469-046-78795288-2015(R=1,5Dn)



DN	D	F = R	W	H
25	32	38	22	18
32	38	48	28	23
40	45	60	35	25
50	57	75	43	30
65	76	100	57	41
80	89	120	69	50
100	102	150	87	62
125	133	190	110	79
150	159	225	130	93
150	168			
200	219	300	173	124
250	273	375	217	155
300	325	450	260	186
350	377	525	303	217
400	426	600	346	248
500	530	750	433	310
600	630	900	519	373
700	720	1000	577	404
800	820	1200	693	485

B. Отводы крутоизогнутые ГОСТ 30753-2001 (R=1Dn)

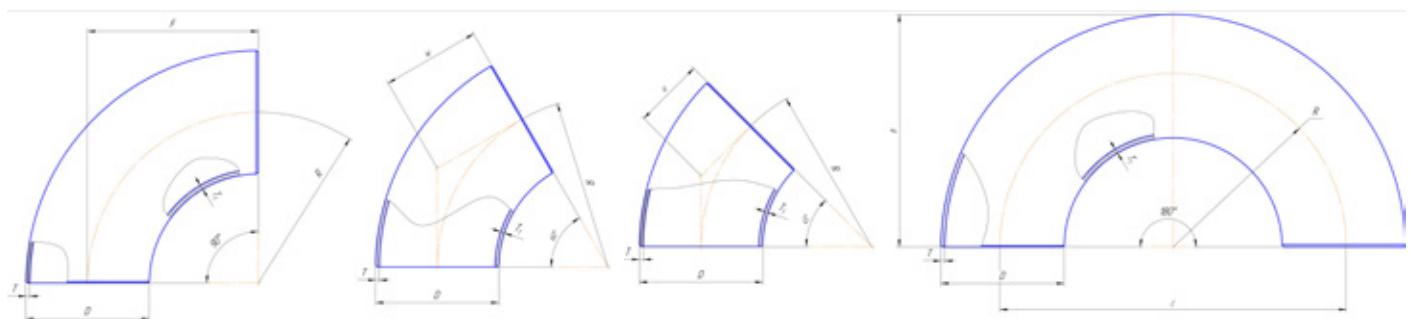
Отводы штампованные ТУ 1469-013-78795288-2010 (R=1Dn)

Отводы крутоизогнутые ТУ 1469-030-78795288-2012 (R=1Dn)

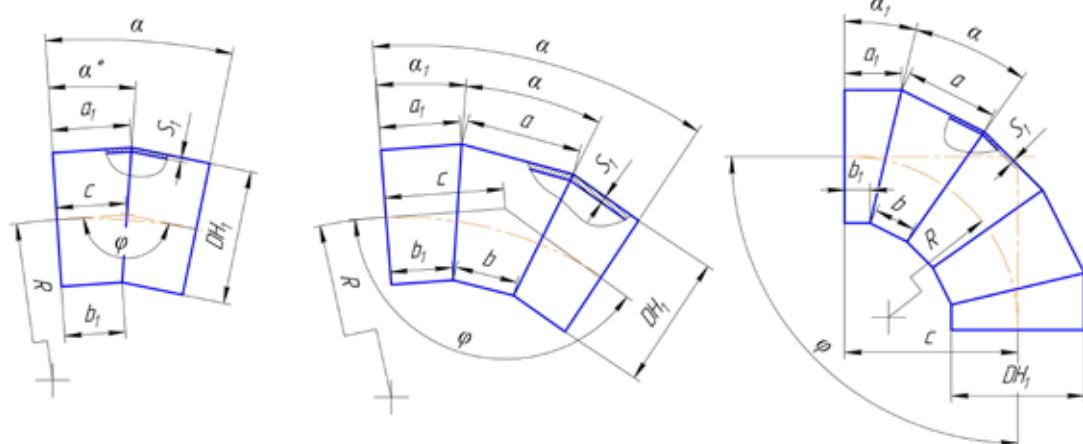
Отводы крутоизогнутые ТУ 1469-042-78795288-2012 (R=1Dn)

Отводы крутоизогнутые, штампованные, штампосварные ТУ 1469-044-78795288-2012 (R=1Dn)

DN	D	F = R	W	H
50	57	50	29	21
65	76	65	37	27
80	89	80	46	33
100	102	100	58	41
100	108			
100	114	125	72	52
125	133			
150	159	150	87	62
100	168			
200	219	200	115	83
250	273	250	158	103
300	325	300	173	124
350	377	350	202	145
400	426	400	231	166
500	530	500	289	207
600	630	600	346	248
700	720	700	405	283
800	820	800	462	324

C. Отводы крутоизогнутые ТУ 3683-015-78795288-2010**Отводы крутоизогнутые ТУ 1469-032-78795288-2012**

DN	D	T	F=R	W	H	C	B
25	32	2	38	22	18	76	56
32	38	2	48	28	23	96	69
40	45	2,5	60	35	25	120	83
50	57	2,5	75	43	80	150	104
65	76	3	100	57	41	200	138
80	89	3	120	69	50	240	165
100	102	3,5					201
100	108	3,5	150	87	62	300	204
100	114	4					207
125	133	3,5	190	110	79	380	257
150	159	4	225	130	93	450	305
150	168	7	225	130	93	450	305
200	219	5	300	173	124	600	410
250	273	6	375	217	155	750	512
300	325	6	450	260	186	900	613
350	377	9	525	303	217	1050	714
400	477	9	600	346	248	1200	813
500	530	9	750	433	310	1500	1015

D. Отводы сварные секционные ТУ 3113-016-78795288-2010**Отводы сварные ТУ 1469-032-78795288-2012****Отводы сварные ТУ 1469-044-78795288-2012**

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление Ру, (кгс/см ²)	Условный проход, Dy	Размеры присоединяемых труб Dn×S	R	Масса, кг
Колена с углом α 15°					
1		100	108×4	435	2,3
2		125	133×4	445	3,9
3		150	159×5	460	4,3
4		200	219×7	490	8,6
5		250	273×8	520	12,8
6		300	325×8	545	15,7
7		350	377×9	570	21
8		400	426×10	595	27,2
9		500	530×8	800	32,9
10	2,5 (25)			645	39,3
11		600	630×12	950	66,1
12				695	53,6
13		700	720×9	1080	62,2
14				740	58,6
15		800	820×11	1230	73,1
16				820	71,3
17		1000	1020×14	1530	144,1
18				1020	132,3
19		1200	1220×14	1830	206
20				1220	231,9
21		400	426×9	640	25,6
22				595	27,2
23		600	630×8	950	55,1
24				695	44,7
25		700	720×9	740	48
26		800	820×9	1230	59,8
27				820	58,3
28	1,6 (16)	1000	1020×10	1530	102,7
29				1020	94,3
30		1200	1220×11	1830	161,6
31				1220	141,3
32		1400	1420×14	2130	278
33				1420	236,6
34		1600	1620×14	2430	361,9
35				1620	313,3

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_u , (кгс/см ²)	Условный проход, D _y	Размеры присоединяемых труб D _н ×S	R	Масса, кг
Колена с углом α 30°					
36		100	108×4	240	2,4
37		125	133×4	255	3,1
38		150	159×5	270	4,7
39		200	219×7	295	9,7
40		250	273×8	410	17,1
41		300	325×8	490	23
42		350	377×9	570	25,4
43		400	426×10	640	36
44		500	530×8	800	44,6
45	2,5 (25)			530	55,3
46				950	94,8
47		600	630×12	630	81,8
48		700	720×9	1080	92,8
49				720	95,2
50		800	820×11	1230	146,8
51				820	98,5
52				1530	288,5
53		1000	1020×14	1020	194,1
54		1200	1220×14	1830	413,4
55				1220	356,8
56		400	426×9	640	32,4
57				426	34,4
58		500	530×8	530	40,3
59		600	630×8	950	79
60				630	68,3
61		700	720×9	720	77,9
62		800	820×9	1230	120,2
63				820	80,6
64	1,6 (16)	1000	1020×10	1530	206,4
65				1020	138,6
66				1830	325
67		1200	1220×11	1220	218
68				2130	558,6
69		1400	1420×14	1420	374,6
70				2430	727,9
71		1600	1620×14	1620	626,2

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P_y , (кгс/см 2)	Условный проход, Dy	Размеры присоединяемых труб Dn×S	R	Масса, кг
--	--	---------------------	----------------------------------	---	-----------

Колена с углом $\alpha = 45^\circ$

72		100	108×4	305	3,6
73		125	133×4	320	4,6
74		150	159×5	330	7,1
75		200	219×7	360	14,6
76		250	273×8	410	23
77		300	325×8	490	31,5
78		350	377×9	570	46,2
79		400	426×10	640	64,3
80		500	530×8	800	66,9
81	2,5 (25)			530	76,3
82		600	630×8	950	141,7
83				630	113,9
84		700	720×9	1080	138,2
85				720	133,4
86		800	820×10	1230	218,9
87				820	169,9
88		1000	1020×14	1530	431,2
89				1020	281,9
90		1220	1220×14	1830	616,9
91				1220	534,2
92		400	426×9	640	64,3
93		500	530×8	530	55,5
94		600	630×8	950	118,5
95				630	95
96		700	720×10	720	109,3
97		800	820×10	1230	179,3
98				820	138,9
99	1,6 (16)	1000	1020×10	1530	308,2
100				1020	206,5
101		1200	1220×11	1830	484,7
102				1220	325,9
103		1400	1420×14	2130	835,7
104				1420	561,9
105		1600	1620×14	2430	1096,4
106				1620	945,1

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление Ру, (кгс/см ²)	Условный проход, Dу	Размеры присоединяемых труб Dн×S	R	Масса, кг
--	--	---------------------	----------------------------------	---	-----------

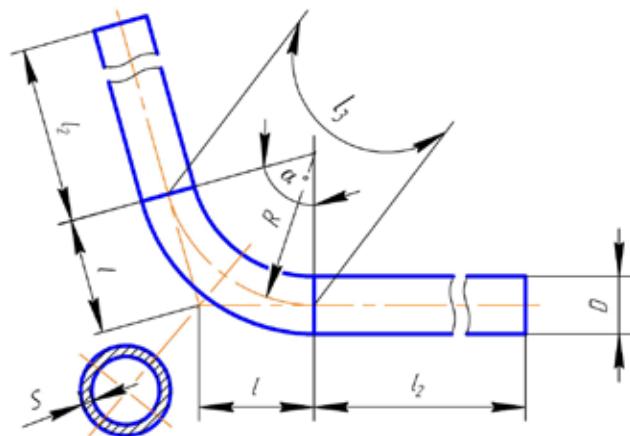
Колена с углом α 60°

107		100	108×4	240	3,8
108		125	133×4	255	4,9
109		150	159×5	270	7,6
110		200	219×7	295	15,7
111		250	273×8	410	28,8
112		300	325×8	490	39,8
113		350	377×9	570	50,8
114		400	426×10	640	72
115		500	530×8	800	89,2
116				500	96,6
117	2,5 (25)	600	630×12	950	189,2
118				630	145,2
119		700	720×10	1080	135,6
120				720	171,1
121		800	820×11	1230	293,7
122				820	197
123		1000	1020×14	1530	577,1
124				1020	388,2
125		1200	1220×14	1830	326,7
126				1220	713,5
127		400	426×9	640	64,8
128				426	58,7
129		500	530×8	530	70,3
130		600	630×8	950	158,1
131				630	121,4
132		700	720×9	720	140,1
133		800	820×9	1230	240,5
134	1,6 (16)			820	161,3
135		1000	1020×10	1530	412,8
136				1020	277,2
137		1200	1220×11	1830	650
138				1220	436,1
139		1400	1420×14	2130	1117,2
140				1420	748,8
141		1600	1620×14	2430	1455,7
142				1620	1252,3

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление Ру, (кгс/см ²)	Условный проход, Dy	Размеры присоединяемых труб Dn×S	R	Масса, кг
--	--	---------------------	----------------------------------	---	-----------

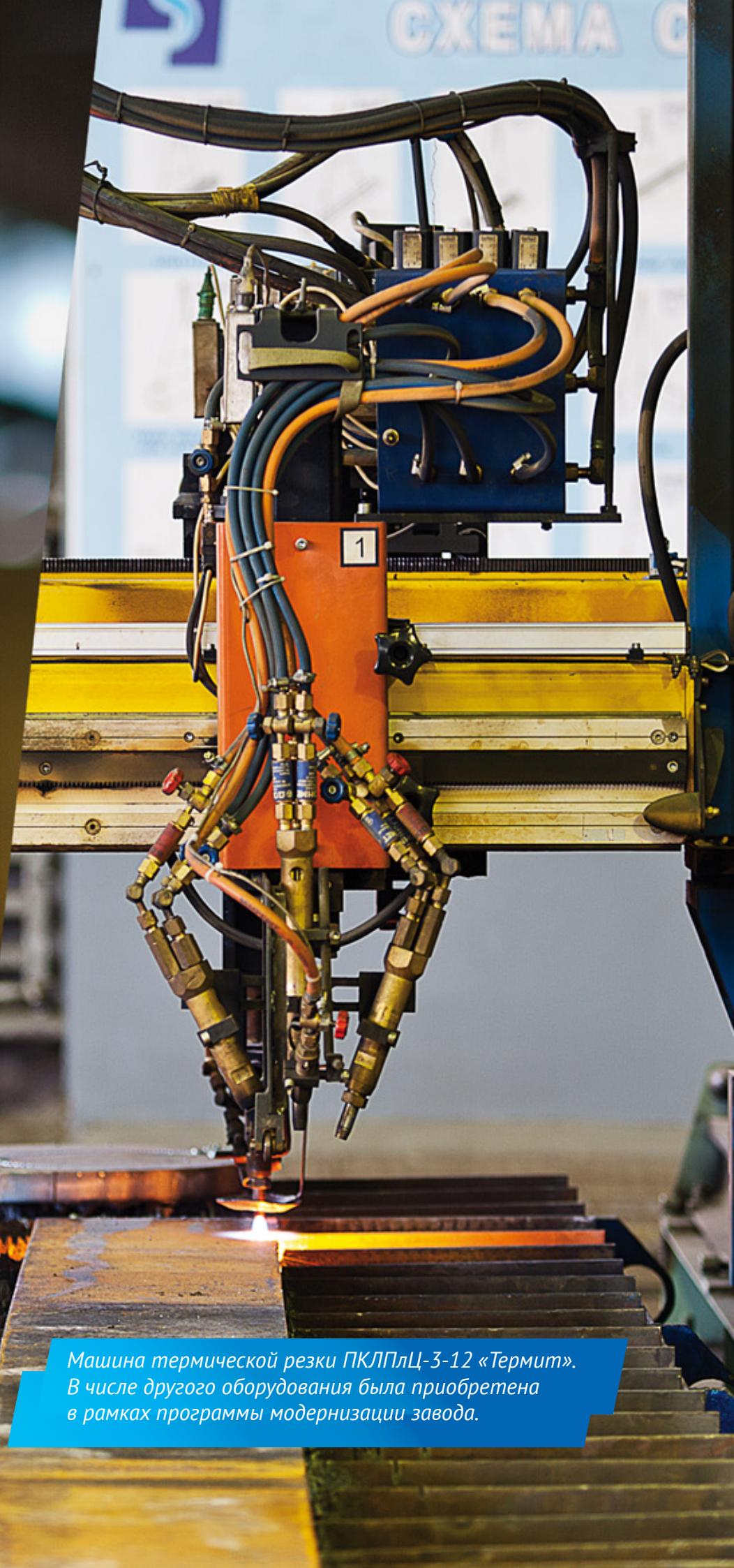
Колена с углом α 90°

143	2,5 (25)	100	108×4	305	6,2
144		125	133×4	320	8,1
145		150	159×5	330	12,3
146		200	219×7	360	25,6
147		250	273×8	410	40,9
148		300	325×8	490	56,8
149		350	377×9	570	84,3
150		400	426×10	640	118,4
151		500	530×8	800	134
152		600	630×8	530	138,5
153		700	720×9	950	283,3
154		800	820×11	630	209,4
155		1000	1020×14	1080	276,4
156		1200	1220×14	720	247,6
157		400	426×9	1230	438,8
158		500	530×8	820	317,7
159		600	630×8	1350	862,5
160		700	720×9	1020	579
161		800	820×9	1830	1233,7
162		1000	1020×10	1220	1068,5
163	1,6 (16)	400	426×9	640	118,4
164		500	530×8	530	100,7
165		600	630×8	950	236,7
166		700	720×9	630	174,6
167		800	820×9	720	202,8
168		1000	1020×10	1230	358,5
169		1200	1220×11	820	259,9
170		1400	1420×14	1530	616,3
171		1600	1620×14	1020	413
172		1830		1830	969,4
173		2130		1220	651,8
174		2430		1420	1671,3
175		2430		2130	1123,8
176		2430		1420	2206,2
177		2430		2130	1901,6

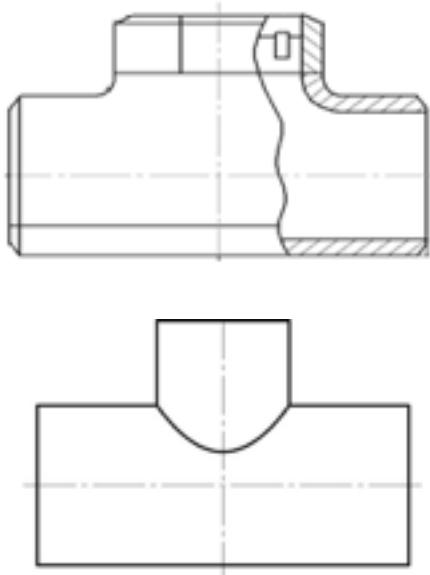
D. Отводы гнутые, крутоизогнутые ТУ 3600-050-78795288-2015


DN	D_h	R	Угол изгиба								
			15°		30°		45°		60°		
l	l_p	l	l_p	l	l_p	l	l_p	l	l_p	l	l_p
10	14	40	5	11	11	21	17	32	23	42	63
15	18	50	7	13	14	26	21	40	29	53	79
20	25	63	8	17	17	33	26	50	37	66	99
25	32	80	11	21	21	42	33	63	46	84	126
32	38	100	13	26	27	53	42	79	58	105	157
40	45	125	17	33	33	66	52	98	72	131	197
50	57	160	21	42	43	84	67	126	93	168	252
65	76	200	26	52	54	105	83	157	116	210	314
80	89	250	33	66	67	131	104	197	145	262	393
100	108	320	42	84	86	168	133	252	185	335	503
	114										
125	133	400	53	105	107	210	166	315	231	419	629
150	159	500	66	131	132	262	207	393	289	524	786
	168										
200	219	630	83	165	169	330	261	495	364	660	990
250	273	800	105	210	213	419	332	629	462	838	1257
300	325										





Машина термической резки ПКЛПлЦ-3-12 «Термит».
В числе другого оборудования была приобретена
в рамках программы модернизации завода.



Тройники

Тройники – соединительная деталь трубопровода, позволяющая подключать к основной трубе дополнительные ответвления.

По конструкции тройники изготавливают переходные или равнопроходные. Тройники подразделяются на: штампованные – сварные – штампосварные.

Тройники штампованные ГОСТ 17376-2001

Тройники бесшовные приварные. Изготавливаются методом штамповки из различных марок стали (20, 09Г2С, 20А, 13ХФА).

Тройники изготавливаются с условными диаметрами DN x dN от 40x40 до 400x400 мм.

Тройники сварные ТУ 3113-016-78795288-2010

Тройники сварные равнопроходные и переходные, в том числе с накладками, для трубопроводов пара и горячей воды из углеродистой и низколегированной стали на рабочее давление Pr до 4,0 МПа включительно и температурой t до 350°C включительно, на которые распространяются «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» (ПБ 10-573-03) и ОСТ 34-10-747-97 – ОСТ 34-10-766-97.

Тройники соответствуют требованиям ОСТ 34-10-747-97-ОСТ 34.10.766-97, серии 5.903-13 выпуск 1.

Тройники сварные ТУ 1468-018-00153821-2006

Тройники, изготовленные методом сварки, предназначенные для магистральных и обвязочных трубопроводов диаметром от 325 до 1420 мм, транспортирующих некоррозионно-активный газ, при рабочем давлении до 10,0 МПа включительно.

Тройники изготавливаются в исполнении без решетки и с решеткой.

ТУ разработаны в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-4.1-273 и включены в реестр ПАО Газпром.

Тройники штампованные, штампосварные

ТУ 1469-028-78795288-2012

Тройники штампованные и штампосварные, изготавливаемые методом штамповки, для магистральных и промысловых трубопроводов, транспортирующих некоррозионно-активный газ, нефть и нефтепродукты, в том числе стабильный конденсат с рабочим давлением до 9,8 МПа (100 кгс/см²) включительно.

Изготавливаются в двух исполнениях:

- Тройники штампованные (в том числе с решетками) с условными диаметрами DN x dN от 40x40 до 400x400 мм;
- Тройники штампосварные, в том числе с решетками и удлинительными кольцами, с условными диаметрами DN x dN 500x80 до 1400x700 мм.

ТУ разработаны в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-4.1-273 и включены в реестр трубной продукции ПАО Газпром.

Тройники штампованные, штампосварные

ТУ 1469-029-78795288-2012

Стальные приварные встык штампосварные тройники, в том числе вантузные тройники для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов диаметром от 530 до 1220мм, транспортирующих некоррозионно-активные нефть и нефтепродукты при рабочем давлении до 11,8Мпа.

ТУ разработаны в соответствии с требованиями ОТТ-23.040.00-КТН-105-14 и включены в Реестр АК Транснефть.

Тройники штампованные

ТУ 1469-030-78795288-2012

Тройники штампованные, в том числе с решеткой, с диаметрами от 159 до 426 мм, предназначенные для магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов с рабочим давлением до 9,8 МПа включительно.

Технические условия разработаны в соответствии с требованиями ОТТ-23-040.00-КТН-104-14 и включены в реестр АК Транснефть.

Тройники штампованные, сварные, штампосварные ТУ 1469-042-78795288-2012

Тройники сварные и штампосварные с номинальным диаметром DN x dN от 40x40 до 1400x1000 мм из углеродистых и низколегированных сталей классов прочности от K42 до K60 (категории прочности от X56 до X70) для магистральных и промысловых трубопроводов, предназначенных для транспортировки газообразных (природный газ) или жидких (нефть и нефтепродукты) углеводородов с рабочим давлением до 32 МПа включительно, при температуре стенки трубопровода от минус 60 °C до 120 °C.

ТУ разработано в соответствии с СТО Газпром 2-4.1-713.

Тройники штампованные, штампосварные

ТУ 1469-043-78795288-2014

Тройники штампованные и штампосварные, в том числе с решетками и переходными кольцами, предназначенные для магистральных газопроводов с рабочим давлением 11,8 МПа для участков всех категорий магистральных и промысловых газопроводов и конденсатопроводов с некоррозионно-активными средами.

Изготавливаются из сталей класса прочности до K60 и категории прочности до X70.

ТУ Разработаны с учетом требований нормативной документации ПАО «Газпром»: СТО Газпром 2-2.1-249, СТО

Газпром 2-4.1-713, Техническим требованиям к соединительным деталям для магистрального газопровода Бованенково-Ухта с рабочим давлением 11,8 МПа (ТТ СД МГ Бованенково-Ухта).

Тройники штампованные, сварные, штампосварные ТУ 1469-044-78795288-2012

Тройники стальные с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью и с повышенной стабильностью механических характеристик для трубопроводов химической, нефтяной, газовой, энергетической, атомной и других отраслей промышленности для магистральных, промысловых, межпромысловых и площадочных трубопроводов, нефтепроводов, технологических нефтепроводов, газопроводов, паропроводов, воздухопроводов, азотопроводов, сосудов, работающих под давлением, технологических трубопроводов, резервуаров для нефти и других продуктов, трубопроводов пара и горячей воды диаметром от 25 до 1420 мм на рабочее давление до 32,0 МПа включительно и эксплуатируемые на месторождениях с различной агрессивностью нефтепромысловых сред.

По данным техническим условиям тройники изготавливаются следующих типов:

Т, ТР, ТШ, ТШР – тройники с вытянутым горлом, штампованные, штампосварные, изготавливаются диаметрами от DN 45 до DN 426.

TCP – тройники сварные равнопроходные изготавливаются диаметрами от DN 80 до DN 1600.

TCP – тройники сварные переходные, изготавливаются условными диаметрами от DN 100x25 до DN 1600x1400, DN 20x10 до DN 125x65.

TCPH – тройники сварные равнопроходные с накладкой, изготавливаются диаметрами от DN 76 до DN 1400, Dn 35 до DN 250.

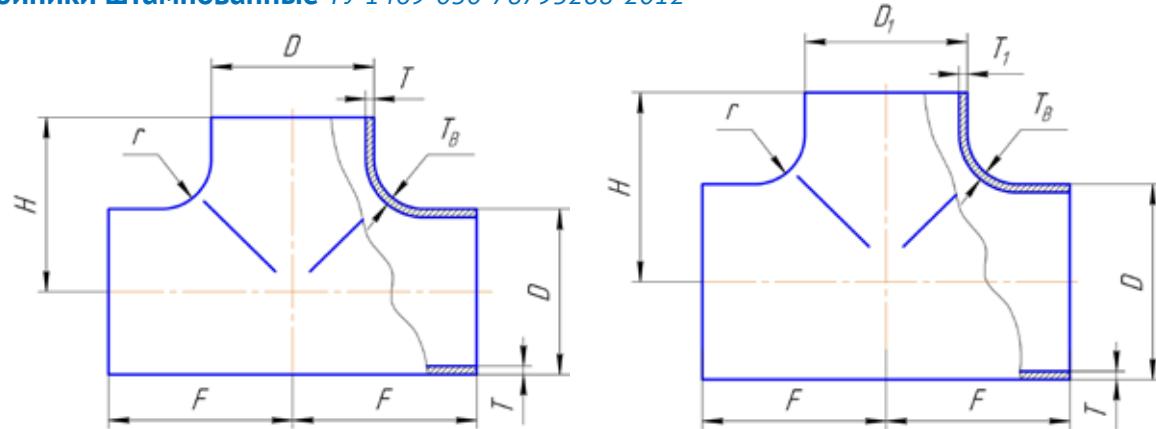
TCPNH – тройники сварные переходные с накладкой, изготавливаются условными диаметрами от DN 80x25 до DN 200x150.



Техническая информация. Типоразмеры и габаритные размеры продукции

A. Тройники штампованные ГОСТ 17376-2001

Тройники штампованные ТУ 1469-030-78795288-2012

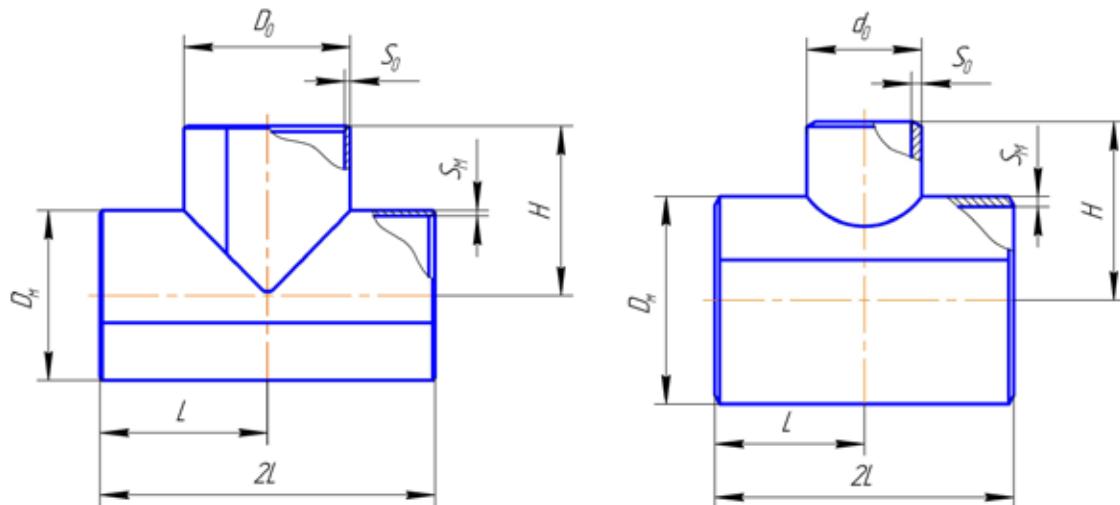


DN	D	D1	F	H
40	45	—	40	40
50	57	45 —	50	45
65	76	45 57 —	65	60
80	89	57 76 —	80	70
100	108	76 89 —	100	80
125	133	89 108 —	110	95
150	159	108 133 —	130	110
200	219	133 159 —	160	140
250	273	159 219 —	190	175
300	325	219 273 —	220	200
350	377	273 325 —	240	225
400	426	325 377 —	270	250

Обозна- чение тройника	Условное давление P_y МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_h , мм	D_{h1} , мм	S , мм	S_1 , мм	L , мм	H , мм	Масса, кг
			к корпусу	к штуцеру							
188	1,0 (0)	1400'800		820'9			18	9	1200 _{-6,0}	930	758,0
189	0,6 (6)						14				591,4
190	1,6 (16)						22	18			1151,8
191	1,0 (10)	1400'1000		1020'10	1420	1020	18	10	1500 _{-6,0}		899,5
192	0,6 (6)					14					749,7
193	1,6 (16)						22	22			1427,2
194	1,0 (10)	1400'1200		1220'11		1220	18	14	1800 _{-6,0}	990	1115,4
195	0,6 (6)						14	11			871,3
196	1,6 (16)	1600'200		219'6		219		7	700 _{-4,0}		500,5
197		1600'250		273'6		273					570,7
198		1600'300		325'6		325	18	8	800 _{-4,0}		571,1
199		1,6 (16)					377			970	644,7
200	1,0 (10)	1600'350		377'9			14	9			503,6
201	1,6 (16)	1600'400		426'9		426	18	12			652,6
202	1,0 (10)					14	9				501,2
203	1,6 (16)						18	14		990	714,2
204	1,0 (10)	1600'500		530'8		530		10			559,3
205	0,6 (6)						14	8			558,5
206	1,6 (16)						22		1000 _{-4,0}		847,0
207	1,0 (10)	1600'600		630'8	1620	630	14				558,0
208	0,6 (6)						14	8			546,3
209	1,6 (16)						22	14			1027,0
210	1,0 (10)	1600'700		720'9		720	18			1030	834,0
211	0,6 (6)						14		1200 _{-6,0}		657,0
212	1,6 (16)						22	18			1038,3
213	1,0 (10)	1600'800		820'9		820	18	9			821,6
214	0,6 (6)						14				652,7
215	1,6 (16)						25	18	1500 _{-6,0}	1090	1479,0
216	1,0 (10)	1600'1000		1020'10		1020	18	12	1500 _{-6,0}		1044,3
217	0,6 (6)						14	10			822,4
218	1,6 (16)						25	22		1090	1782,1
219	1,0 (10)	1600'1200		1220'11		1220	22	11	1800 _{-6,0}		1481,4
220	0,6 (6)						14				988,4
221	1,6 (16)						25	25			2174,7
222	1,0 (10)	1600'1400		1420'14		1420	22	14	2100 _{-10,0}	1130	1763,4
223	0,6 (6)						14				1221,9



С. Тройники сварные ТУ 1468-018-00153821-2006



Конструктивные размеры тройников DN 100-150 (в мм)

Условный (наружный) диаметр магистрали DN (D_{dm})	Условный (наружный) диаметр ответвления dN (d_{do})	Размеры тройника, не менее		
		Длина L	Высота H	Высота H_1
100 (108)	50 (57)	150	160	-
	65 (76)			
	80 (89)			
	100 (108)			
100 (114)	50 (57)	150	165	-
	65 (76)			
	80 (89)			
	100 (108)			
125 (133)	100 (114)	165	180	-
	50 (57)			
	65 (76)			
	80 (89)			
150 (159)	100 (108)	165	190	-
	100 (114)			
	125 (133)			
	150 (159)			
150 (168)	50 (57)	150	190	-
	65 (76)			
	80 (89)			
	100 (108)			

Условный (наружный) диаметр магистрали DN (Ddm)	Условный (наружный) диаметр ответвления dN (ddo)	Размеры тройника, не менее			
		Длина L	Высота H	Высота H ₁	
200 (219)	50 (57)	150	220	230	
	65 (76)				
	80 (89)				
	100 (108)				
	100 (114)				
	125 (133)				
	150 (159)				
	150 (168)				
250 (273)	200 (219)	225	230	260	
	50 (57)	150	245		
	65 (76)				
	80 (89)				
	100 (108)				
	100 (114)				
	125 (133)				
	150 (159)				
300 (323,9,325)	150 (168)	200	285	285	
	200 (219)	225			
	250 (273)	280			
	300 (323,9, 325)	330			
	50 (57)	150	270		
	65 (76)				
	80 (89)				
	100 (108)				
350 (355,6, 377)	100 (114)	165	310	310	
	125 (133)	175			
	150 (159)	190			
	150 (168)	200			
	200 (219)	225			
	250 (273)	280			
	300 (323,9, 325)	330			
	350 (355,6, 377)	385			

Условный (наружный) диаметр магистрали DN (Ddm)	Условный (наружный) диаметр ответвления dN (ddo)	Размеры тройника, не менее		
		Длина L	Высота H	Высота H ₁
400 (406, 426)	50 (57)	150	320	335
	65 (76)			
	80 (89)			
	100 (108)			
	100 (114)			
	125 (133)			
	150 (159)			
	150 (168)			
	200 (219)			
	250 (273)			
	300 (323,9, 325)			
	350 (355,6, 377)			
	400 (406, 426)			
500 (508, 530)	Условный (наружный) диаметр ответвления dN (ddo)	Размеры тройника, не менее		
		Длина L	Высота H	
	100 (108)	230	375	
	100 (114)			
	125 (133)			
	150 (159)			
	150 (168)			
	200 (219)			
	250 (273)			
	300 (323,9, 325)			
	350 (355,6, 377)			
	400 (406, 426)			
	500 (508, 530)			
600 (610, 630)	Условный (наружный) диаметр ответвления dN (ddo)	Размеры тройника, не менее		
		Длина L	Высота H	
	100 (108)	230	425	
	100 (114)			
	125 (133)			
	150 (159)			
	150 (168)			
	200 (219)			
	250 (273)			
	300 (323,9, 325)			
	350 (355,6, 377)			
	400 (406, 426)			
	500 (508, 530)			
	600 (610, 630)			

Условный (наружный) диаметр магистрали DN (Ddm)	Условный (наружный) диаметр ответвления dN (ddo)	Размеры тройника, не менее	
		Длина L	Высота H
700 (711, 720)	100 (108)		
	100 (114)		
	125 (133)		470
	150 (159)	300	
	150 (168)		
	200 (219)		480
	250 (273)		500
	300 (323,9, 325)	330	540
	350 (355,6, 377)	385	560
	400 (406, 426)	435	590
800 (813, 820)	500 (508, 530)	535	640
	600 (610, 630)	635	690
	700 (711, 720)	725	730
	100 (108)		
	100 (114)		
	125 (133)	300	520
	150 (159)		
	150 (168)		
	200 (219)		530
	250 (273)	330	560
1000 (1016, 1020)	300 (323,9, 325)	350	590
	350 (355,6, 377)	385	610
	400 (406, 426)	435	640
	500 (508, 530)	535	690
	600 (610, 630)	635	740
	700 (711, 720)	725	780
	800 (813, 820)	825	830
	100 (108)		
	100 (114)		
	125 (133)		630
	150 (159)	330	
	150 (168)		
	200 (219)		
	250 (273)		660
	300 (323,9, 325)		690
	350 (355,6, 377)	385	710
	400 (406, 426)	435	740
	500 (508, 530)	535	790
	600 (610, 630)	635	840
	700 (711, 720)	725	880
	800 (813, 820)	825	930
	1000 (1016, 1020)	1025	1030

Условный (наружный) диаметр магистрали DN (Ddm)	Условный (наружный) диаметр ответвления dN (dдо)	Размеры тройника, не менее	
		Длина L	Высота H
1050 (1067)	100 (108)	330	660
	100 (114)		
	125 (133)		
	150 (159)		
	150 (168)		
	200 (219)		
	250 (273)		
	300 (323,9, 325)		
	350 (355,6, 377)		
	400 (406, 426)		
	500 (508, 530)		
	600 (610, 630)		
1200 (1219, 1220)	700 (711, 720)	350	730
	800 (813, 820)		
	1000 (1016, 1020)		
	1050 (1067)		
	100 (108)		
	100 (114)		
	125 (133)		
	150 (159)		
	150 (168)		
	200 (219)		
	250 (273)		
	300 (323,9, 325)		



Условный (наружный) диаметр магистрали DN (Ddm)	Условный (наружный) диаметр ответвления dN (ddo)	Размеры тройника, не менее	
		Длина L	Высота H
1400(1420, 1422)	100 (108)		
	100 (114)		
	125 (133)		830
	150 (159)	350	
	150 (168)		
	200 (219)		
	250 (273)		860
	300 (323,9, 325)		890
	350 (355,6, 377)	385	910
	400 (406, 426)	435	940
	500 (508, 530)	535	990
	600 (610, 630)	635	1040
	700 (711, 720)	725	1080
	800 (813, 820)	825	1130
	1000 (1016, 1020)	1025	1230
	1050 (1067)	1075	1260
	1200 (1219, 1220)	1225	1330
	1400(1420, 1422)	1425	1430

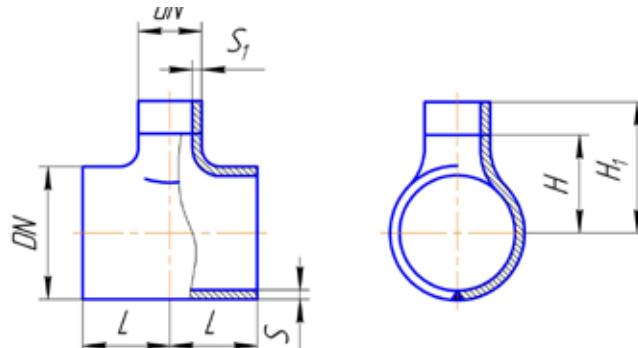
D. Тройники штампованные,

штампосварные

ТУ 1469-028-78795288-2012

Тройники штампованные, штампосварные

ТУ 1469-042-78795288-2012



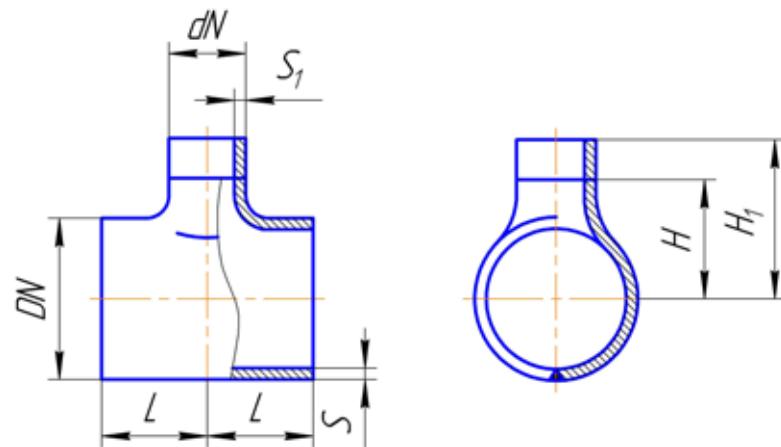
Номинальный диаметр магистрали Dn	Номинальный диаметр ответвления dn	Размеры тройника	
		H	L
25	15, 20, 25	25	25
32	15, 20, 25, 32	32	32
40	20, 25, 32, 40	40	40
50	32, 40, 50	45	50
65	40, 50, 65	60	65
80	50, 65, 80	70	80
100	65, 80, 100	80	100
125	80, 100, 125	95	110
150	100, 125, 150	110	130
200	125, 150, 200	140	160
250	150, 200, 250, 300	175	190
300	150, 200, 250, 300	200	220
350	200, 250, 300, 350	225	240
400	200, 250, 300, 350	250	270

Номинальный диаметр магистрали Dn	Номинальный диаметр ответвления dn	Размеры тройника		
		H ₁	H*, не менее	L
500	150	555	305	215
	200		287	215
	250		293	250
	300		298	300
	350		303	340
	400		308	390
	500		318	425
600	150	630	332	260
	200		337	260
	250		342	260
	300		348	300
	350		353	340
	400		358	390
	500		368	480
700	600	700	378	515
	150		377	260
	200		382	260
	250		388	300
	300		393	300
	350		398	340
	400		403	390
800	500	720	413	480
	600		423	580
	700		432	580
	150		427	240
	200		432	300
	250		438	320
	300		443	330
1000	350	770	448	340
	400		453	390
	500		463	480
	600		473	580
	700		482	650
	800		492	700
	150		527	280
1000	200	860	532	340
	250		538	360
	300		543	
	350		548	410
	400		553	
	500		563	480
	600		573	580
	700	890	582	650
	800		592	750
	1000		612	820

Номинальный диаметр магистрали Dn	Номинальный диаметр ответвления dn	Размеры тройника		
		H ₁	H ₁ ' не менее	L
1200	150	970	626	360
	200		632	400
	250		637	450
	300		643	490
	350		648	
	400		653	
	500		663	
	600	990	673	580
	700	1010	682	650
	800	1030	692	750
1400	1000	1070	712	925
	150	1070	723	580
	200		732	
	250		738	
	300		743	
	350		748	
	400		758	
	500		763	
	600	1090	773	
	700	1110	782	650
	800	1130	792	750
	1000	1170	812	925

E. Тройники штампованные, штампосварные

ТУ 1469-029-78795288-2012



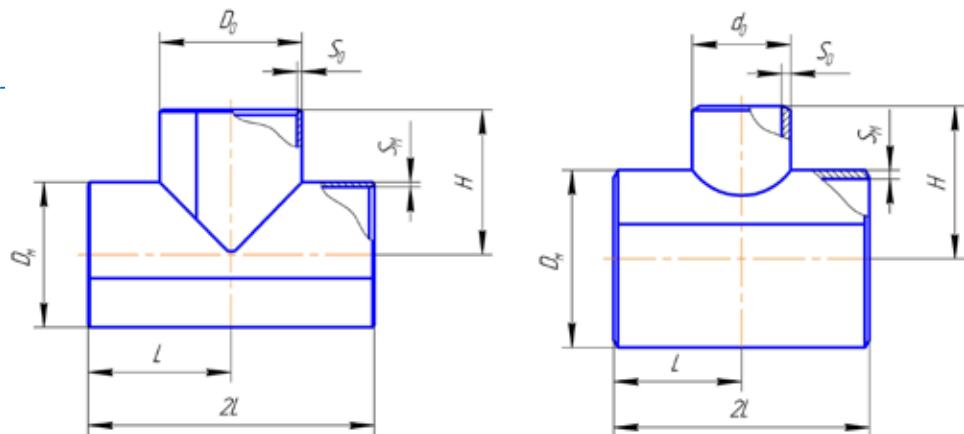
Наружный диаметр магистрали Dn, мм	Наружный диаметр ответвления dn, мм	Размеры тройника, мм		
		L	H	H ₁
530	159	180	305	-
	219	215		630
	273	250		
	325	300		
	377	340	365	
	426	390		
	530	425		
	159	200	355	-
	219	260		

Наружный диаметр магистрали Dn, мм	Наружный диаметр ответвления dn, мм	Размеры тройника, мм		
		L	H	H ₁
630	273	260	415	680
	325	300		
	377	340		
	426	390	435	700
	530	480		-
	630	515		-
	159	260		-
720	219	260	400	720
	273	300		
	325	300		
	377	340	460	740
	426	390		-
	530	480		-
	630	580		-
820	720	580	480	760
	159	240	500	70
	219	300		
	273	320		
	325	330	510	790
	377	340		-
	426	390		-
1020	530	480	550	810
	630	580		-
	720	650		-
	820	700	570	830
	159	280		-
	219	340		-
	273	360		-
1067	325	410	610	870
	377			-
	426			-
	530	480	630	890
	630	580		-
	720	650		-
	820	750		-
	1020	820	670	930
	159	300	710	970
	219	360		-
	273	380		-
	325	450	570	900
	377			-
	426			-
	530	480		-
	630	580	680	930
	720	650		-
	820	750		-
	1020	820		-
	1067	950	700	950
				1000
			800	1050

Наружный диаметр магистрали Dh, мм	Наружный диаметр ответвления dn, мм	Размеры тройника, мм		
		L	H	H ₁
1220	159	360	650	-
	219	400		
	273	450		
	325			
	377	490	710	
	426			970
	530			
	630	580	730	
	720	650	750	1010
	820	750	770	1030
	1020	925	810	1070
	1067	980	830	1090
	1220	1000	850	1110

F. Тройники сварные

ТУ 1469-042-78795288-



Номинальный диаметр магистрали тройника сварного Dh	Номинальный диаметр ответвления тройника сварного dn (в скобках приведен наружный диаметр присоединяемой трубы)	Размеры тройника сварного		
		L	H	H ₁
100 (108)	50	130	130	-
	65		150	
	80		150	-
	50	150		
	65		160	
	80			
	100 (108)	160		175
	50			
	65	150		-
	80		165	
	100 (108)			180
	100 (114)			
125	50	150		-
	65			
	80		175	
	100 (108)	165		
	100 (114)			
	125	175		190

Номинальный диаметр магистрали тройника сварного Dn	Номинальный диаметр ответвления тройника сварного dn (в скобках приведен наружный диаметр присоединяемой трубы)	Размер тройника сварного		
		L	H	H ₁
150 (159)	50			-
	65	150		-
	80			
	100 (108)	165	190	200
	100 (114)			
	125	175		
	150 (159)	190		
150 (168)	50			-
	65	150		-
	80			
	100 (108)	165	190	205
	100 (114)			
	125	175		
	150 (159)	190		
	150 (168)	200		
200	50			-
	65	150		-
	80			
	100 (108)	165	220	230
	100 (114)			
	125	175		
	150 (159)	190		
	150 (168)	200	230	
250	200	225	230	
	50			-
	65	150		-
	80			
	100 (108)	165	245	260
	100 (114)			
	125	175		
	150 (159)	190		
300	150 (168)	200		
	200	225	255	
	250	280	285	285
	50			-
	65	150		-
	80			
	100 (108)	165	270	285
	100 (114)			
	125	175		
	150 (159)	190		
	150 (168)	200		
	200	225	280	
	250	280	310	310
	300	330	340	340

Номинальный диаметр магистрали тройника сварного Dn	Номинальный диаметр ответвления тройника сварного dn (в скобках приведен наружный диаметр присоединяемой трубы)	Размеры тройника сварного		
		L	H	H ₁
350	50			
	65	150		
	80			-
	100 (108)			
	100 (114)	165	300	
	125	175		
	150 (159)	190		
	150 (168)	200		
	200	225	310	
	250	280	340	340
	300	330	370	370
	350	385	390	390
400	50			
	65	150		
	80			-
	100 (108)			
	100 (114)	165	320	
	125	175		
	150 (159)	190		
	150 (168)	200		
	200	225	330	
	250	280	360	360
	300	330	390	390
	350	385	410	410
500	400	435	440	440
	100 (108)			-
	100 (114)			-
	125	230	375	-
	150 (159)			-
	150 (168)			-
	200	250	390	-
	250	280	410	-
	300	330	440	-
	350	385	470	-
	400	435	490	-
	500	535	540	-



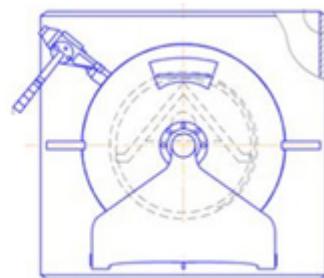
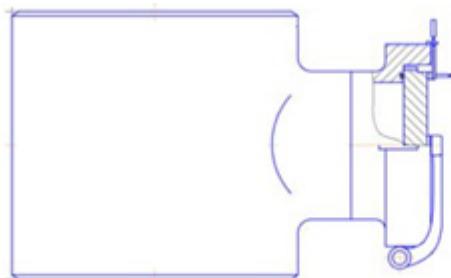
Номинальный диаметр магистрали тройника сварного Dн	Номинальный диаметр ответвления тройника сварного dн (в скобках приведен наружный диаметр присоединяемой трубы)	Размеры тройника сварного		
		L	H	H ₁
600	100 (108)	230	425	—
	100 (114)			—
	125			—
	150 (159)			—
	150 (168)			—
	200		250	440
	250		280	460
	300		330	490
	350		385	520
	400		435	540
	500		535	590
	600		635	640
700	100 (108)	300	470	—
	100 (114)			—
	125			—
	150 (159)			—
	150 (168)			—
	200			480
	250			500
	300			540
	350			560
	400			590
	500			640
	600			690
800	700	725	730	—
	100 (108)			—
	100 (114)			—
	125			—
	150 (159)			—
	150 (168)			—
	200			530
	250			560
	300			590
	350			610
	400			640
	500			690

Номинальный диаметр магистрали тройника сварного Dн	Номинальный диаметр ответвления тройника сварного dn (в скобках приведен наружный диаметр присоединяемой трубы)	Размеры тройника сварного		
		L	H	H ₁
1000	100 (108)	330	660	—
	100 (114)			—
	125			—
	150 (159)			—
	150 (168)			—
	200			—
	250			680
	300			705
	350			740
	400			760
	500			810
	600			860
1200	700	350	730	—
	800			—
	1000			—
	100 (108)			—
	100 (114)			—
	125			—
	150 (159)			—
	150 (168)			—
	200			—
	250			760
	300			790
1400	350	350	830	—
	400			—
	500			—
	600			—
	700			—
	800			—
	1000			—
	100 (108)			—
	100 (114)			—
	125			—
	150 (159)			—
	150 (168)			—

Примечание – H₁ – высота тройника сварного с решеткой. Для тройников сварных с номинальным диаметром ответвления 500 мм и выше H₁ = H.



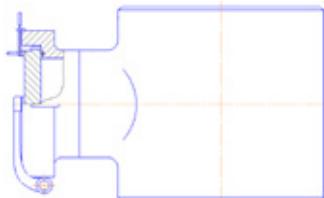
САМОДУМЦЕВА Людмила Степановна
машинист крана 4 разряда



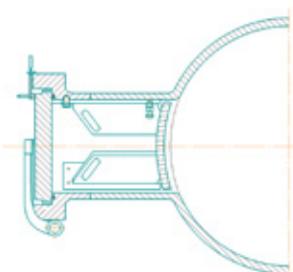
ЛЮКИ-ЛАЗЫ

Люки-лазы изготавливаются в исполнениях:

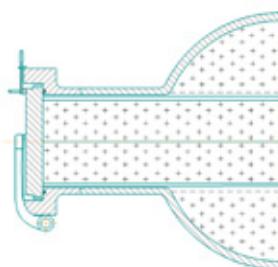
ЛЛ – тройник с люком



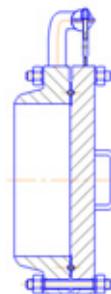
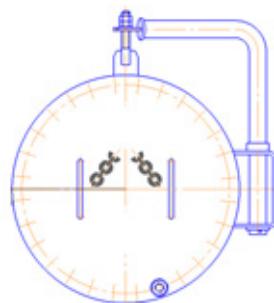
УП – с устройством по снижению уровня пульсации



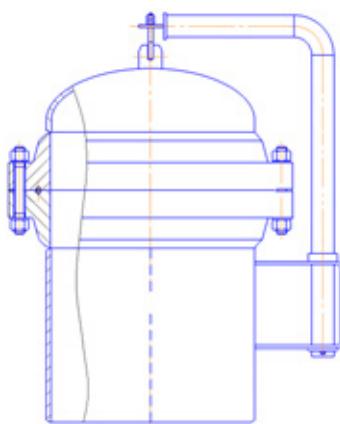
ЗР – с защитной решеткой



ЛС - люк в сборе (предназначенный для монтажа в трассовых условиях)



ЛЦ - люк с фланцем



Люки-лазы ТУ 1469-034-00153821-2009

Люки-лазы, предназначенные для магистральных газопроводов и технологических обвязок компрессорных станций с рабочим давлением Рр до 9,8 МПа включительно, условными диаметрами магистрали DN 500 до 1400мм, транспортирующие некоррозионноактивный газ и конденсат.

Люки-лазы изготавливаются в исполнениях: ЛЛ – тройник с люком, УП – с устройством по снижению уровня пульсации, ЗР – с защитной решеткой, а так же люк в сборе – ЛС (предназначенный для монтажа в трассовых условиях), ЛЦ – люк с фланцем.

Люки-лазы оснащаются шпилечными или байонетными затворами.

Люки-лазы изготавливаются в несейсмостойком (до 6 баллов по шкале MSK-64) и сейсмостойком исполнении (для регионов с сейсмичностью выше 6 до 9 баллов включительно).

Люки-лазы ТУ 1469-004-78795288-2010

Люки-лазы предназначены, в зависимости от конструктивного исполнения, для обеспечения доступа внутрь газопровода, снижению уровня пульсации газа и защиты центробежного нагнетателя от попадания крупных посторонних предметов.

Люки-лазы предназначены для магистральных газопроводов с рабочим давлением 11,8МПа и условными диаметрами магистрали от DN 500 до 1400мм включительно, транспортирующих некоррозионноактивный газ и газовый конденсат.

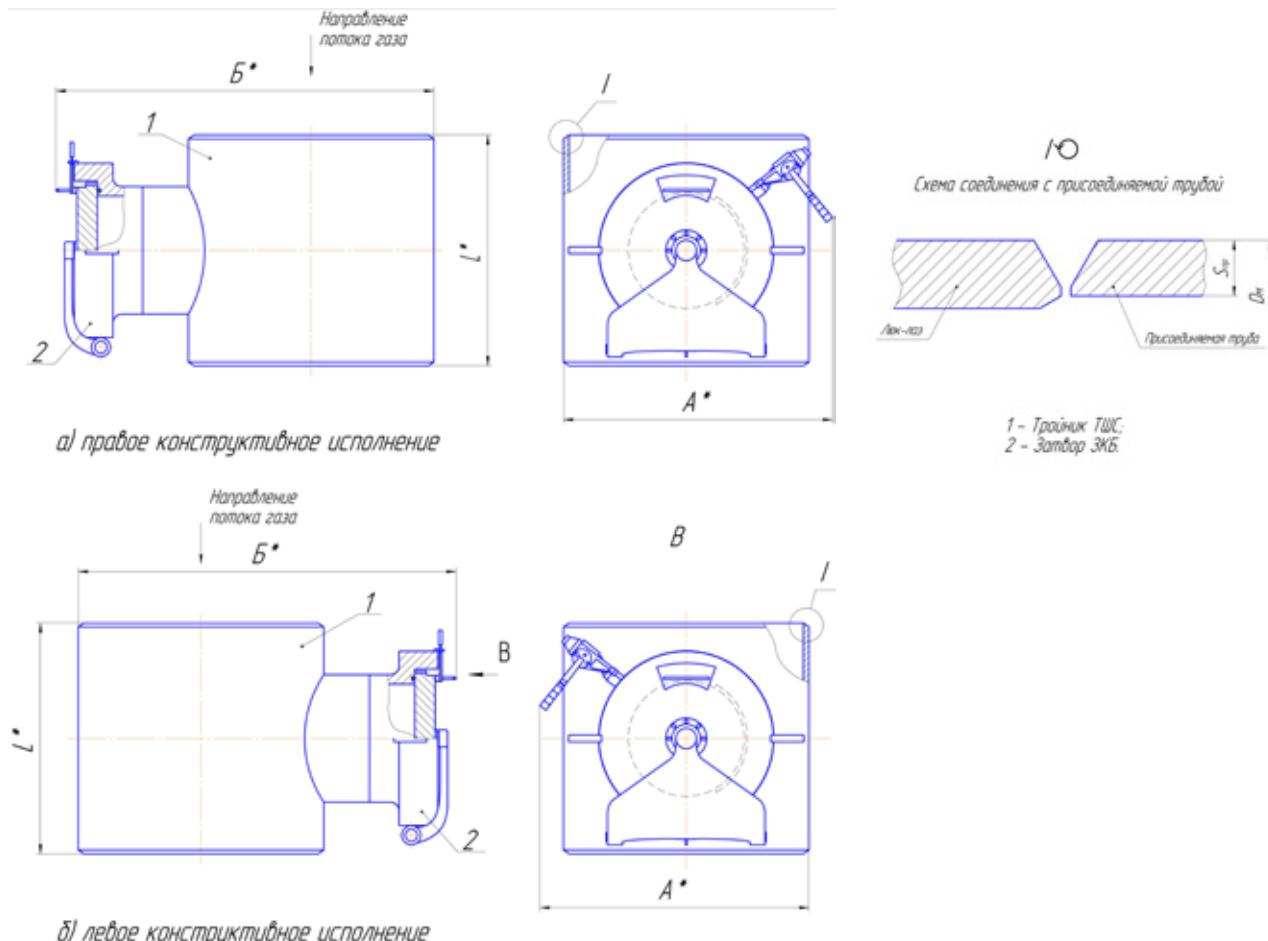
Люки-лазы изготавливаются в исполнениях:

ЛЛ – тройник с люком,

УП – с устройством по снижению уровня пульсации,

ЗР – с защитной решеткой, а так же люк в сборе – ЛС (предназначенный для монтажа в трассовых условиях).

Технические условия разработаны с учетом проектирования в соответствии с требованиями «специальных технических условий на проектирование магистрального газопровода «Бованенково – Ухта» и «Технических требований к соединительным деталям магистрального газопровода Бованенково –Ухта».

Техническая информация. Типоразмеры и габаритные размеры продукции**A. Люки-лазы ТУ 1469-034-00153821-2009****Люки-лазы ТУ 1469-004-78795288-2010**

Люки-лазы ЛЛ с фланцем

Параметры	Показатели									
	Шифр люк-лаза									
	ЛЛ-(П,Л) ТС (ТШС) 500x530	ЛЛ-(П,Л) ТС (ТШС) 500x720	ЛЛ-(П,Л) ТС (ТШС) 500x1020	ЛЛ-(П,Л) ТС (ТШС) 500x1220	ЛЛ-(П,Л) ТС (ТШС) 500x1420					
Назначение	Обеспечение доступа внутрь газопровода									
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ									
Конструктивное исполнение	Правое (П) или левое (Л)									
с тройником ТС	940x1140x1070	940x1335x1070	1075x1635x1070	1220x1835x1070	1420x2035x1070					
с тройником ТШС	940x1230x850	940x1155x960	1075x1455x960	1220x1655x980	1420x1855x1160					
Давление, МПа (кгс/см ²)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)		
Масса , кг (справочное)	840	920	990	1160	1390	1650	1710	2100	2140	2600

Люки-лазы ЛЛ-БЗ с затвором конечным байонентным (ЗКБ)

Параметры	Показатели									
	Шифр люк-лаза									
	ЛЛ-БЗ-(П,Л) ТС (ТШС) 500x530	ЛЛ-БЗ- (П,Л) ТС (ТШС) 500x720	ЛЛ-БЗ -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1020	ЛЛ-БЗ -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1220	ЛЛ-БЗ -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1420					
Назначение	Обеспечение доступа внутрь газопровода									
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ									
Конструктивное исполнение	Правое (П) или левое (Л)									
с тройником ТС	675x1195x1070	675x1390x1070	1020x1690x1070	1220x1890x1070	1420x2090x1070					
с тройником ТШС	675x1285x850	770x1470x960	1020x1510x960	1220x1970x980	1420x2170x1160					
Давление, МПа (кгс/см ²)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)		
Масса, кг (справочное)	640	740	790	960	1190	1470	1510	1920	1940	2420

Люки-лазы УП с фланцем

Параметры	Показатели									
	Шифр люк-лаза									
	УП-(П,Л) ТС (ТШС) 500x530	УП -(П,Л) ТС (ТШС) 500x720	УП -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1020	УП -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1220	УП -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1420					
Назначение	Снижение уровня пульсации газа в системах газопровода и обеспечение доступа внутрь газопровода									
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ									
Конструктивное исполнение	Правое (П) или левое (Л)									
с тройником ТС	940x1140x1070	940x1335x1070	1075x1635x1070	1220x1835x1070	1420x2035x1070					
с тройником ТШС	940x1230x850	940x1155x960	1075x1455x960	1220x1655x980	1420x1855x1160					
Давление, МПа (кгс/см ²)	7,4 (75)	9,8 (100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)		
Масса , кг (справочное)	870	950	1020	1190	1420	1680	1740	2130	2170	2630

Люки-лазы УП – БЗ с затвором ЗКБ

Параметры	Показатели									
	Шифр люк-лаза									
	УП-БЗ -(П,Л) ТС 500x530	УП-БЗ -(П,Л) ТС (ТШС) 500x720	УП - БЗ -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1020	УП - БЗ -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1220	УП - БЗ -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1420					
Назначение	Снижение уровня пульсации газа в системах газопровода и обеспечение доступа внутрь газопровода									
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ									
Конструктивное исполнение	Правое (П) или левое (Л)									
с тройником ТС	675x1195x1070	675x1390x1070	1020x1690x1070	1220x1890x1070	1420x2090x1070					
с тройником ТШС	675x1285x850	770x1470x960	1020x1770x960	1220x1970x980	1420x2170x1160					
Давление, МПа (кгс/см ²)	7,4 (75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)		
Масса, кг (справочное)	670	770	820	990	1220	1500	1540	1950	1970	2450

Люки-лазы ЗП с фланцем

Параметры	Показатели									
	Шифр люк-лаза									
	ЗР-(П,Л) ТС (ТШС) 500x530	ЗР-(П,Л) ТС (ТШС) 500x720	ЗР -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1020	ЗР -(П,Л) ТС (ТШС) 500x1220	ЗР-(П,Л) ТС (ТШС) 500x1420					
Назначение	Защита центробежного нагнетателя от попадания крупных посторонних предметов и обеспечение доступа внутрь газопровода									
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ									
Аэродинамическое сопротивление решетки при расчетном режиме ГПА, МПа (кгс/см ²)	6000(0,06)	7000(0,07)		10000(0,1)						
Допустимый перепад давления на защитной решетке, МПа (кгс/см ²), не более	0,59(6)									
Общая площадь отверстий Ø20, см ²	3300	3650	6060	8720	11840					
Конструктивное исполнение	Правое (П) или левое (Л)									
с тройником ТС	940x1140x1070	940x1335x1070	1075x1635x1070	1220x1835x1070	1420x2035x1070					
с тройником ТШС	940x1230x850	940x1155x960	1075x1455x960	1220x1655x980	1420x1855x1160					
Давление, МПа (кгс/см ²)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)		
Масса , кг (справочное)	920	1000	1200	1370	1670	1930	2060	2450	2540	3000

Люк – лазы ЗР – 53 с затвором ЗКБ

Параметры	Показатели				
	Шифр люк-лаза				
	ЗР-53-(П,Л) ТС (ТШС) 500x530	ЗР-53-(П,Л) ТС (ТШС) 500x720	ЗР – 53-(П,Л) ТС (ТШС) 500x1020	ЗР – 53-(П,Л) ТС (ТШС) 500x1220	ЗР-53-(П,Л) ТС (ТШС) 500x1420
Назначение	Защита центробежного нагнетателя от попадания крупных посторонних предметов и обеспечение доступа внутрь газопровода				
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ				
Аэrodинамическое сопротивление решетки при расчетном режиме ГПА, Па (кгс/см ²)	6000 (0,06)	7000(0,07)			10000(0,1)
Общая площадь отверстий Ø20, см ²	3300	3650	6060	8720	11840
Допустимый перепад давления на защитной решетке, МПа (кгс/см ²), не более			0,59(6)		
Конструктивное исполнение	Правое (П) или левое (Л)				
с тройником ТС	675x1195x1070	675x1390x1070	1020x11690x070	1220x11890x070	1420x12090x070
с тройником ТШС	675x1285x850	770x1110x960	1020x1510x960	1220x1970x980	1420x2170x1160
Давление, МПа (кгс/см ²)	7,4 (75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)
Масса, кг (справочное)	720	820	1000	1170	1470
			1750	1860	2270
				1340	2820

Люк ЛС

Параметры	Показатели					
	Шифр люка					
	ЛС-(П,Л)500					
Назначение	Обеспечение доступа внутрь газопровода					
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ					
Конструктивное исполнение	Правое (П) или левое (Л)					
Габаритные размеры А × Б × В, мм	885x795x260			870x960x335		
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	4,0 (40)	5,4 (55)	6,3 (64)	7,4 (75)	8,3 (85)	9,8 (100)
Размеры фланца D _ф xD _{вф} xS _{пф} , мм	695x514x11	595x510x14	695x506x16	750x500x18		750x494x21
Масса, кг (справочное)	340			540	550	

Люк Дн 720 с фланцем

Параметры	Показатели					
	Шифр люк-лаза					
	ЛЦ 720-800	ЛЦ 720-800	ЛЦ 720-1000	ЛЦ 720-1000	ЛЦ 720-1750	ЛЦ 720-1750
Назначение	Обеспечение доступа внутрь газопровода					
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ					
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)
Габаритные размеры А × Н, мм	1410x800	1410x800	1610x1000	1610x1000	2360x1750	2360x1750
Масса, кг (справочное)	1050	1450	1110	1510	1320	1720

Люк Dn 720 с затвором ЗКБ

Параметры	Показатели					
	ЛЦ-БЗ 720-800	ЛЦ-БЗ 720-1000	ЛЦ-БЗ 720-1750	ЛЦ-БЗ 720-1000	ЛЦ-БЗ 720-1750	ЛЦ-БЗ 720-1750
Назначение	Обеспечение доступа внутрь газопровода					
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ					
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)	7,4(75)	9,8(100)
Присоединительные размеры Dн x S _п min, мм	1390x800	1330x800	1530x1000	1530x1000	2280x1750	2280x1750
Габаритные размеры А x Б x В, мм						
Масса, кг (справочное)	1410	1800	1450	1860	1670	2070

Люк с переходом ПШС 720x530 и фланцем

Параметры	Показатели	
	Шифр люк-лаза	
	ЛК-(П,Л) ПШС 500x720	
Назначение	Обеспечение доступа внутрь газопровода	
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ	
Конструктивное исполнение	Правое (П) или левое (Л)	
Габаритные размеры А x Б x В, мм	940x870x1042	
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	7,4(75)	9,8(100)
Масса, кг (справочное)	710	820

Люк с переходом ПШС 720x530 и затвором ЗКБ

Параметры	Показатели	
	Шифр люк-лаза	
	ЛК-БЗ-(П,Л) ПШС 500x720	
Назначение	Обеспечение доступа внутрь газопровода	
Рабочая среда	Природный некоррозионноактивный газ	
Конструктивное исполнение	Правое (П) или левое (Л)	
Габаритные размеры А x Б x В, мм	770x820x1100	
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	7,4(75)	9,8(100)
Масса, кг (справочное)	560	650

ЕГОРОВ Сергей Николаевич
слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда





Заглушки. Днища

Заглушка (днище) – соединительная деталь трубопровода, предназначенная для закрывания концевых отверстий в трубопроводах.

Заглушки штампованные ГОСТ 17379-2001

Заглушки бесшовные приварные эллиптические из углеродистой и низкоуглеродистой стали. Предназначены для технологических трубопроводов различного назначения.

Изготавливаются диаметрами от 32 до 530 мм с толщинами стенки от 2 до 30мм.

Днища штампованные бесшовные

ТУ 1469-030-78795288-2012

Днища штампованные бесшовные под приварку для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов с номинальными диаметрами от 150 до 400 с толщинами стенок от 4,5 до 26 мм.

Технические условия разработаны в соответствии с ОТТ-23.040.00-КНТ-105-14 и внесены в реестр АК «Транснефть».

Заглушки (днища) штампованные

ТУ 1469-032-78795288-2012

Заглушки (днища) для применения в химической, нефтяной, газовой, энергетической и других отраслях промышленности; для магистральных и промысловых трубопроводов, нефтепроводов, газопроводов, воздухопроводов, азотопроводов, сосудов, работающих под давлением, технологических трубопроводов, резервуаров для нефти и других продуктов, трубопроводов пара и горячей воды с давлением до 32МПа.

По данным техническим условиям отводы изготавливаются следующих типов:

Заглушки (днища) ЗЭТ ЗЭБ – заглушки (днища) эллиптические точеные и изготовленные ЦЭШЛ с наружными диаметрами от 25 до 500 на рабочее давление до 32,0 МПа.

Заглушки (днища) ЗЭ – заглушки (днища) эллиптические штампованные концентрические и эксцентрические с наружными диаметрами от 25 до 500мм на рабочее давление до 16,0 Мпа.

Днища штампованные

ТУ 1469-035-78795288-2012

Днища (заглушки) стальные приварные встык для магистральных и промысловых трубопроводов, предназначенные для транспортировки некоррозионно-активного газа, нефти и нефтепродуктов, в том числе стабильного конденсата с рабочим давлением до 9,8МПа включительно.

Днища ДШ эллиптические изготавливаются с условными диаметрами от 40 до 300 мм для промысловых трубопроводов.

Разработаны в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-4.1-273.

Днища штампованные

ТУ 1469-037-78795288-2013

Днища (заглушки) стальные приварные встык для магистральных и технологических трубопроводов на рабочее давление до 16,0 МПа, транспортирующие среды с классом опасности вредных веществ по ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

Переходы изготавливаются с требованиями ПБ 03-576-03 и СНиП 3.05.05-84.

Днища ДШ эллиптические изготавливаются с условными диаметрами от 40 до 600 мм для магистральных и технологических трубопроводов.

Заглушки (днища) штампованные

ТУ 1469-044-78795288-2012

Заглушки эллиптические бесшовные штампованные и точеные стальные с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью и с повышенной стабильностью механических характеристик для трубопроводов химической, нефтяной, газовой, энергетической, атомной и других отраслей промышленности для магистральных, промысловых, межпромысловых и площадочных трубопроводов, нефтепроводов, технологических нефтепроводов, газопроводов, паропроводов, воздухопроводов, азотопроводов, сосудов, работающих под давлением, технологических трубопроводов, резервуаров для нефти и других продуктов, трубопроводов пара и горячей воды диаметром от 25 до 1420 мм на рабочее давление до 32,0 МПа включительно и эксплуатируемые на месторождениях с различной агрессивностью нефтепромысловых сред.

По данным техническим условиям заглушки изготавливаются с условными диаметрами от 25 до 500 мм.

Техническая информация. Типоразмеры и габаритные размеры продукции

A. Заглушки штампованные ГОСТ 17379-2001

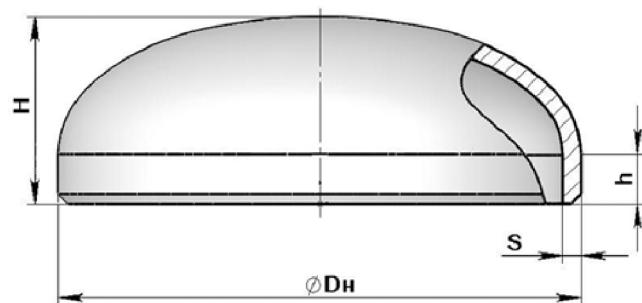
Днища штамповые бесшовные ТУ 1469-030-78795288-2012

Заглушки(днища) штамповые ТУ 1469-032-78795288-2012

Днища штамповые ТУ 1469-035-78795288-2012

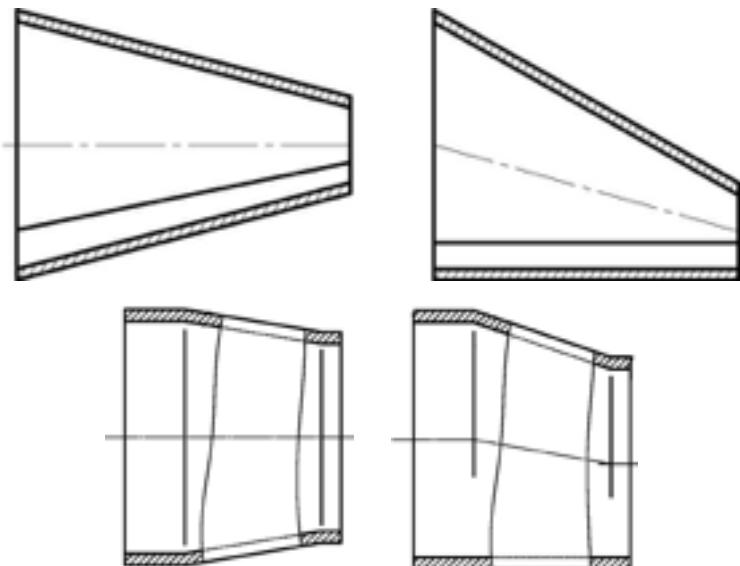
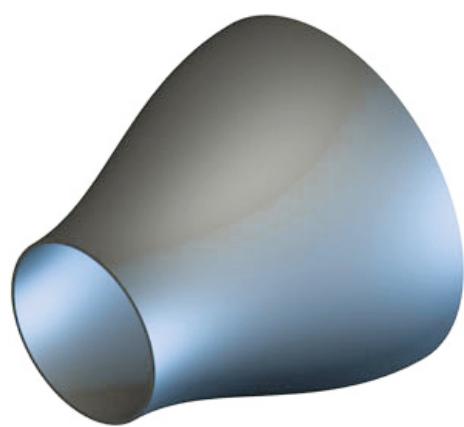
Днища штамповые ТУ 1469-037-78795288-2013

Заглушки (днища) штамповые ТУ 1469-044-78795288-2012



Условный Диаметр. DN	Наружный присоединительный диаметр, мм	Высота H, мм, не менее	Высота эллиптической части h мм, не менее	Толщина стенки, S, мм
40	45	20	12	
50	57	30	15	
65	76	40	20	
80	89	45	25	
100	108 114	50	30	
125	133	55	35	
150	159 168	65	40 42	Любая
200	219	75	55	
250	273	85	70	
300	325	100	82	
350	377	120	95	
400	425	132	106	
500	530	175	135	
600	630	40	157	





Переходы

Переход – соединительная деталь трубопровода, предназначенная для плавного изменения диаметра трубопровода.

Переходы штампованные ГОСТ 17378-2001

Переходы бесшовные приварные. Предназначены для технологических трубопроводов различного назначения. Изготавливаются в исполнении концентрический и эксцентрический.

Типоразмерный ряд DN: 40x20-500x400мм

Переходы штампованные

ТУ 1469-013-78795288-2010

Переходы концентрические штампованные, в том числе вальцованные для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов диаметром от 530x325 до 1220x1067 мм.

Технические условия разработаны в соответствии с ОТТ-23.040.00-КНТ-105-14 и внесены в реестр АК «Транснефть».

Переходы сварные ТУ 3113-016-78795288-2010

Переходы сварные концентрические и эксцентрические для трубопроводов пара и горячей воды из углеродистой и низколегированной сталей на рабочее давление P_r до 4,0 МПа включительно и температурой t до 350°C включительно, на которые распространяются «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» (ПБ 10-573-03) и ОСТ 34-10-747-97 – ОСТ 34-10-766-97.

Переходы соответствуют требованиям ОСТ 34-10-753-97-97, серии 5.903-13 выпуск 1.

Изготавливаются условными диаметрами от 500x250 до 1600x1400.

Переходы штампованные

ТУ 1469-030-78795288-2012

Переходы штампованные концентрические и эксцентрические бесшовные под приварку для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов диаметрами от 159x57 до 426x377 мм с толщинами стенок от 4,5 до 28 мм.

Технические условия разработаны в соответствии с ОТТ-23.040.00-КНТ-105-14 и внесены в реестр АК «Транснефть».

Переходы штампованные, штампосварные, сварные ТУ 1469-032-78795288-2012

Переходы для применения в химической, нефтяной, газовой, энергетической и других отраслях промышленности; для магистральных и промысловых трубопроводов, нефтепроводов, газопроводов, воздухопроводов, азотопроводов, сосудов, работающих под давлением, технологических трубопроводов, резервуаров для нефти и других продуктов, трубопроводов пара и горячей воды с давлением до 32 МПа.

По данным техническим условиям отводы изготавливаются следующих типов:

Переходы ПКТ, ПЭТ – переходы точеные концентрические и эксцентрические с наружными диаметрами D_{xd} от 38x25 до 273x219мм на рабочее давление до 32,0 МПа.

Переходы ПК, ПЭ – переходы штампованные концентрические и эксцентрические с наружными диаметрами от 38x32 до 530x426мм на рабочее давление до 16,0 Мпа.

Переходы ПКБ, КЭБ – переходы, изготовленные ЦЭШЛ, концентрические и эксцентрические, наружными диаметрами от 108x27 до 530x426 мм на рабочее давление до 32,0 МПа.

Переходы ПКС, ПЭС – переходы сварные концентрические и эксцентрические, наружными диаметрами от 530x426 до 1420x1220 на рабочее давление до 10,0 МПа.

Переходы штампованные, сварные

ТУ 1469-035-78795288-2012

Переходы стальные приварные встык для магистральных и промысловых трубопроводов, предназначенные для транспортировки некоррозионно-активного газа, нефти и нефтепродуктов, в том числе стабильного конденсата с рабочим давлением до 9,8 МПа включительно.

По данным техническим условиям отводы изготавливаются следующих типов:

Переходы ПШК, ПШЭ – переходы штампованные концентрические и эксцентрические с условными диаметрами от 40x30 до 600x500мм для промысловых трубопроводов.

Переходы ПСК, ПСЭ – переходы сварные концентрические и эксцентрические с условными диаметрами от 500x300 до 1400x1200 мм.

Разработаны в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-4.1-273.

Переходы штампованные, сварные

ТУ 1469-037-78795288-2013

Переходы стальные приварные встык для магистральных и технологических трубопроводов на рабочее давление до 16,0 МПа, транспортирующие среды с классом опасности вредных веществ по ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

Переходы изготавливаются с требованиями ПБ 03-576-03 и СНиП 3.05.05-84.

По данным техническим условиям отводы изготавливаются следующих типов:

Переходы ПШК, ПШЭ – переходы штампованные концентрические и эксцентрические с условными диаметрами от 40x30 до 600x500мм для магистральных и технологических трубопроводов на рабочее давление до 16,0 МПа.

Переходы ПСК, ПСЭ – переходы сварные концентрические и эксцентрические с условными диаметрами от

500x300 до 1400x1200 мм для магистральных и технологических трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа.

Переходы сварные ТУ 1469-042-78795288-2012

Переходы сварные концентрические и эксцентрические, изготавливаемые сварным способом диаметрами DN x dN от 500x400 до 1400x1200 мм из углеродистых и низколегированных сталей классов прочности от K42 до K60 (категории прочности от X56 до X70) для магистральных и промысловых трубопроводов, предназначенные для транспортировки газообразных (природный газ) или жидких (нефть и нефтепродукты) углеводородов с рабочим давлением до 10МПа включительно, при температуре стенки трубопровода от минус 60 °С до 120 °С.

ТУ разработано в соответствии с СТО Газпром 2-4.1-713.

Переходы штампованные, сварные штампосварные ТУ 1469-044-78795288-2012

Переходы стальные с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью и с повышенной стабильностью механических характеристик для трубопроводов химической, нефтяной, газовой, энергетической, атомной и других отраслей промышленности для магистральных, промысловых, межпромысловых и площадочных трубопроводов, нефтепроводов, технологических нефтепроводов, газопроводов, паропроводов, воздухопроводов, азотопроводов, сосудов, работающих под давлением, технологических трубопроводов, резервуаров для нефти и других продуктов, трубопроводов пара и горячей воды диаметром от 25 до 1420 мм на рабочее давление до 32,0 МПа включительно и эксплуатируемые на месторождениях с различной агрессивностью нефтьепромысловых сред.

По данным техническим условиям переходы изготавливаются следующих типов:

Переходы ПСК, ПСЭ - переходы сварные концентрические и эксцентрические с условными диаметрами 500x250 до 1600x1400мм.

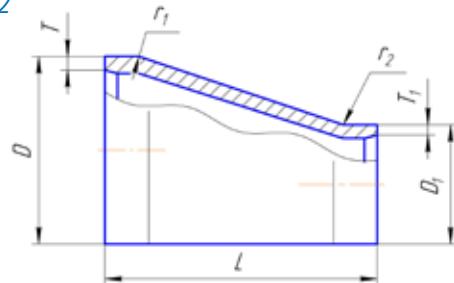
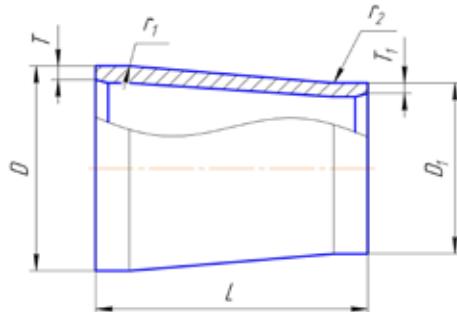
Переходы ПШ, ПШС, переходы штампованные, штампосварные, ЦЭШП концентрические и эксцентрические с условными диаметрами от 40x25 до 500x400.



Техническая информация. Типоразмеры и габаритные размеры продукции

A. Переходы штампованные ГОСТ 17378-2001

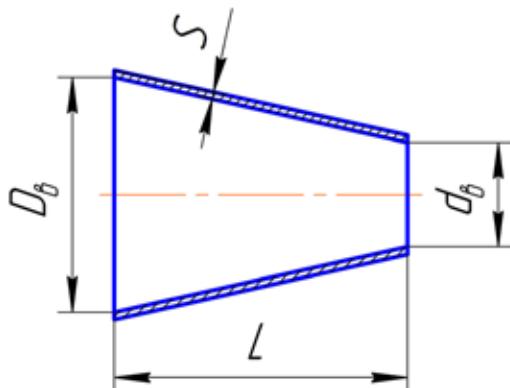
Переходы штампованные ТУ 1469-030-78795288-2012



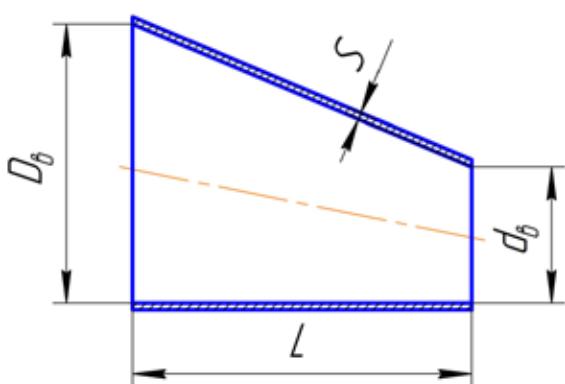
DN	D	D ₁	L
32	38	32	
		25	
		30	
40	45	32	
		38	
		45	45
50	57	32	
		38	
		45	45
65	76	38	
		45	
		57	70
80	89	45	
		57	75
		76	
100	108	57	
		76	
		89	80
125	114	57	
		76	
		89	100
150	133	57	
		76	
		108	80
150	144	114	
		133	100
		159	
150	159	57	
		76	75
		108	130
150	168	114	
		133	105
		189	130
150	168	57	
		76	75
		108	130

DN	D	D ₁	L
150	168	114	
		133	130
		57	
200	219	76	
		89	95
		108	
250	273	114	
		133	140
		159	
300	325	168	
		108	180
		133	
350	377	159	
		168	140
		219	
400	426	219	
		273	180
		325	
500	530	159	
		168	220
		219	
500	530	273	
		325	220
		377	
500	530	377	
		426	300
		426	

В. Переходы сварные ТУ 3113-016-78795288-2010

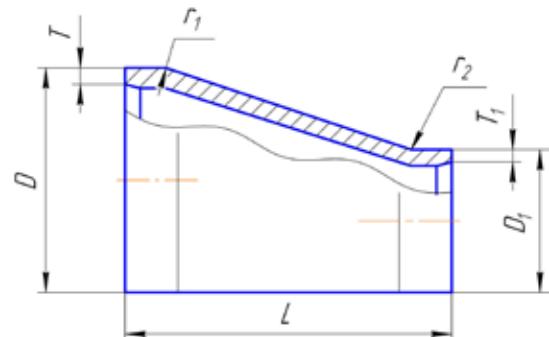
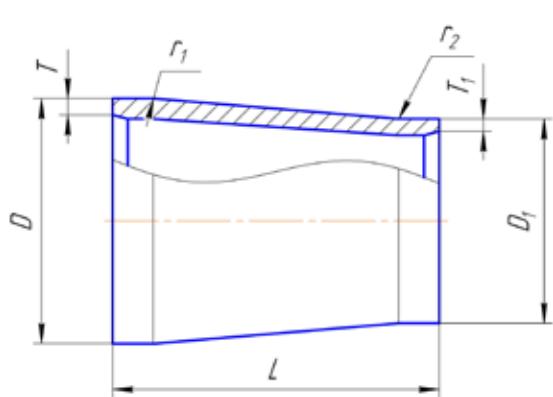


Обозначение	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_y \times d_y$	Размеры присоединяемых труб		Dв	dв	S	L	Масса, кг
			Dн × S ₁	dн × S ₂					
01		500×250		273×8		255		615	62,5
02		500×300		325×8	516	307		490	53,3
03		500×350		377×9		357		375	42,8
04		500×400		426×10		406		260	31,4
05		600×500		325×8		307		710	102,6
06		600×350		377×9		357		590	90,1
07		600×400		426×10	608	406		475	76,0
08		600×500		530×8		512		225	39,8
09		700×350		377×9		357		815	113,2
10		700×400		426×10	704	406	10	700	101,7
11		700×500		530×8		512		450	71,7
12		700×600		630×12		604		235	47,3
13	2,5 (25)	800×400		426×10		406		930	176,9
14		800×500		530×8		512		680	140,7
15		800×600		630×12		604		465	102,7
16		800×700		720×9		700		240	56,5
17		1000×500		530×8		512		1140	314,1
18		1000×600		630×12		604		920	269,7
19		1000×700		720×9	996	700		695	215,6
20		1000×800		820×11		794		475	155,2
21		1200×600		630×12		604		1390	522,4
22		1200×700		720×9		700		1165	460,6
23		1200×600		820×11	1196	794		945	391,5
24		1200×700		1020×14		988		490	221,8



C. Переходы штампованные ТУ 1469-035-78795288-2012

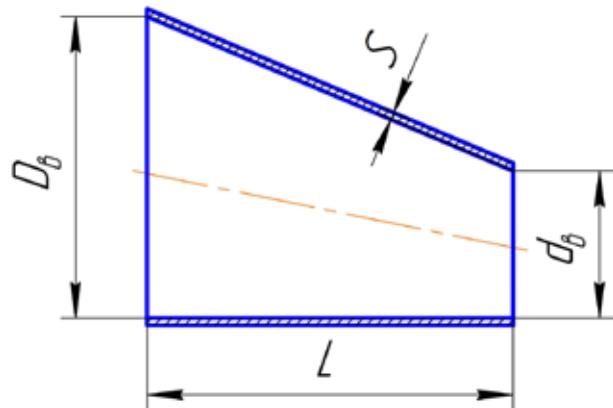
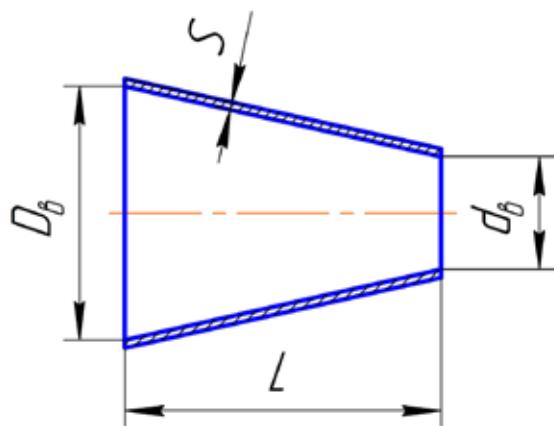
Переходы штампованные ТУ 1469-044-78795288-2012



Больший условный диаметр магистрали, DN	Большой наружный присоединяемый диаметр, D_h	Меньший условный диаметр, dN															
		20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	350	400	500	
		25	32	38	45	57	76	89	108	11	133	159	168	219	273	377	426
40	45	30	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	57	-	45	45	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	76	-	-	55	70	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	89	-	-	-	75	75	75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	108	-	-	-	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	114	-	-	-	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	133	-	-	-	-	-	100	100	100	100	-	-	-	-	-	-	-
150	159	-	-	-	-	-	-	130	130	130	130	-	-	-	-	-	-
	168	-	-	-	-	-	-	130	130	130	130	-	-	-	-	-	-
200	219	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140	140	140	-	-	-	-
250	273	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180	180	180	-	-	-
300	325	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180	180	-	-	-
400	426	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180	-	-
500	530	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300	245	-
600	630	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	480	235	-

D. Переходы сварные ТУ 1469-035-78795288-2012

Переходы сварные ТУ 1469-044-78795288-2012

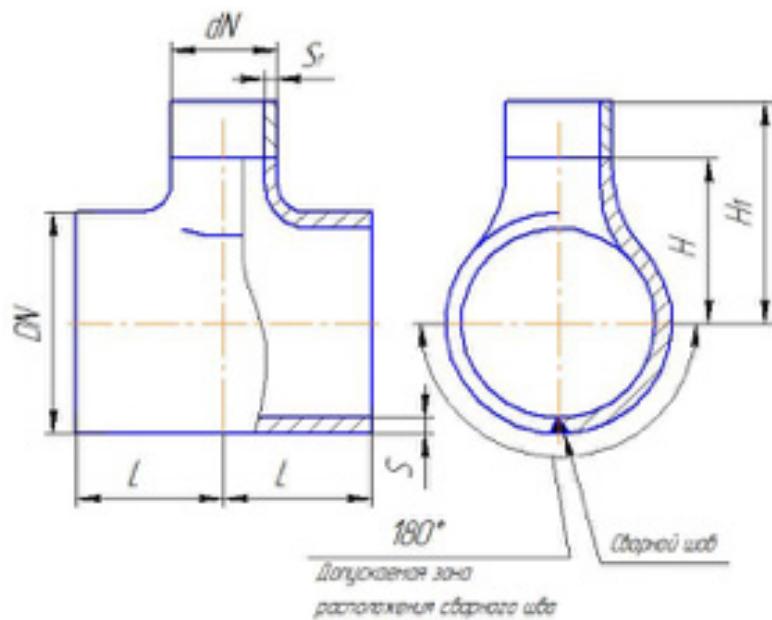


Больший условный диаметр магистрали, DN	Больший наружный присоединяемый диаметр, D_h	Меньший условный диаметр, dN								
		300	350	400	500	600	700	800	1000	1200
		325	377	425	530	630	720	820	1020	1220
Строительная длина, L										
500	530	495	380	250	-	-	-	-	-	-
		495	470	255						
600	630	750	610	490	240	-	-	-	-	-
		-	630	505	245					
700	720	-	-	700	460	220	-	-	-	-
				730	470	245				
800	820	-	-	950	690	460	250	-	-	-
				980	730	470	307			
1000	1020	-	-	-	1160	940	720	480	-	-
					1215	970	750	515	-	-
1200	1220	-	-	-	-	-	1205	960	480	-
							1240	990	495	-
1400	1420	-	-	-	-	-	-	960	480	-
								990	495	-

Примечание: Значение L над чертой приведены для переходов концентрических, под чертой для переходов эксцентрических

E. Переходы сварные ТУ 1469-042-78795288-2012

Больший номинальный диаметр D_h	Меньший номинальный диаметр d_n							
	350	400	500	600	700	800	1000	1200
Строительная длина L								
500	485	245	-	-	-	-	-	-
600	-	480	235	-	-	-	-	-
700	-	695	450	215	-	-	-	-
800	-	925	685	450	235	-	-	-
1000	-	1395	1150	920	710	470	-	-
1200	-	-	-	1385	1180	940	470	-
1400	-	-	-	-	-	1400	930	470





ПОДЛИНОВ Владимир Валерьевич
газорезчик 4 разряда

Камеры



Камеры приема/запуска средств очистки и диагностики (нефть) ТУ 3683-001-78795288-2010

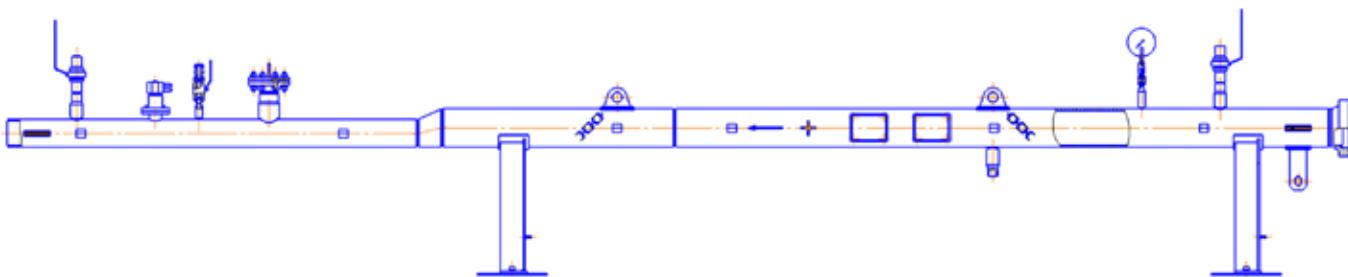
Камеры приема и запуска средств очистки и диагностики для нефтепродуктов, поставляемых для сооружения стационарных и временных узлов запуска и приема внутритрубных средств очистки и диагностики, герметизации и разделительных устройств (СОД) линейной части магистральных нефтепроводов, лупингов, отводов для нефтепроводов.

Изготавливаются с условным проходом DN от 150 до 700мм с давлением до 10МПа включительно.

Камеры приема/запуска средств очистки и диагностики (газ) ТУ 3683-014-78795288-2010

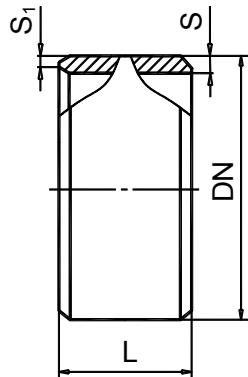
Камеры запуска, приема и реверсивные камеры в блочно-комплектном исполнении предназначены для запуска и приема средств очистки и диагностики линейной части магистральных газопроводов.

Изготавливаются для газопроводов с условным проходом DN 200-1400мм и номинальным давлением PN до 10 МПа.





На этом участке происходит сварка соединительных деталей трубопроводов под слоем флюса.



Кольца

Присоединительные размеры S и S_1 переходного кольца должны быть не менее соответствующих присоединительных размеров труб и (или) соединительных деталей.

Длина переходного кольца - L должна быть не менее 250 мм.

Кольца переходные ТУ 1469-030-78795288-2012

Кольца соединительные диаметром от 159 до 426 мм, предназначенные для магистральных и технологических нефтепроводов и нефтепродуктопроводов с рабочим давлением до 9,8 МПа включительно.

Технические условия разработаны в соответствии с требованиями ОТТ-23-040.00-КТН-104-14.

Кольца переходные ТУ 1469-013-78795288-2010

Кольца соединительные диаметром от 530 до 1220 мм для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов с рабочим давлением до 9,8 МПа включительно.

Технические условия разработаны в соответствии с ОТТ-23.040.00-КТН-105-14 и внесены в реестр АК Транснефть.

Кольца переходные ТУ 1469-035-78795288-2012

Кольца переходные стальные приварныестык для магистральных и промысловых трубопроводов, предназначенные для транспортировки некоррозийно-активного газа, нефти и нефтепродуктов, в том числе стабильного конденсата с рабочим давлением до 9,8 МПа включительно.

Изготавливаются с условными диаметрами DN:

- от 500 до 1400 мм для магистральных трубопроводов;
- от 40 до 400 мм для промысловых трубопроводов.

Разработаны в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-4.1-273.

Кольца переходные ТУ 1469-037-78795288-2013

Кольца переходные стальные приварныестык для магистральных технологических трубопроводов, с рабочим давлением до 16 МПа включительно, транспортирующие среды с классом опасности вредных веществ по ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

Кольца изготавливаются с требованиями ПБ 03-576-03 и СНиП 3.05.05-84.

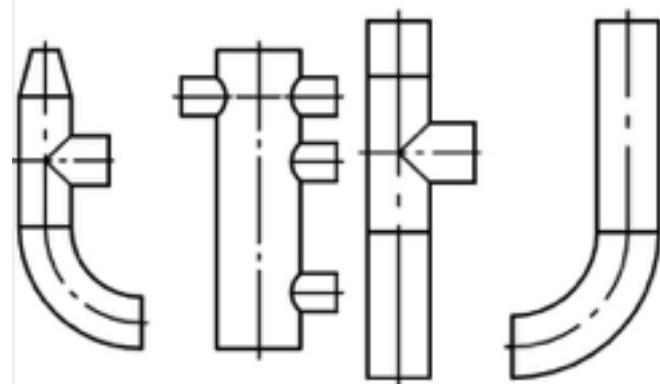
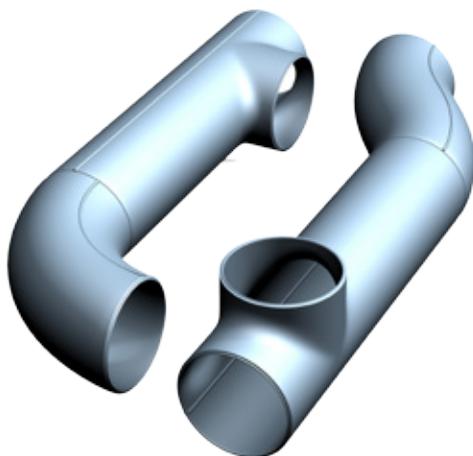
Изготавливаются с условными диаметрами DN от 40 до 1400 мм.

Кольца переходные ТУ 1469-028-78795288-2012

Кольца переходные для магистральных и промысловых трубопроводов, транспортирующих некоррозийно-активный газ, нефть, и нефтепродукты, в том числе стабильный конденсат с рабочим давлением до 9,8 МПа.

Кольца изготавливаются с условными диаметрами DN от 40 до 1400 мм.

ТУ разработано в соответствии с СТО Газпром 2-4.1-273.



Узлы трубопроводов

Узлы трубопроводов ТУ 1469-005-78795288-2011

Узлы газопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа включительно из сталей классом прочности до К60 включительно, номинальными диаметрами от DN 20 до DN 1400, предназначенные для магистральных и промысловых газопроводов, технологических обвязок компрессорных станций и других объектов газовой промышленности, транспортирующих природный некоррозийноактивный газ.

Узлы предназначены для эксплуатации при подземной и надземной прокладке газопроводов.

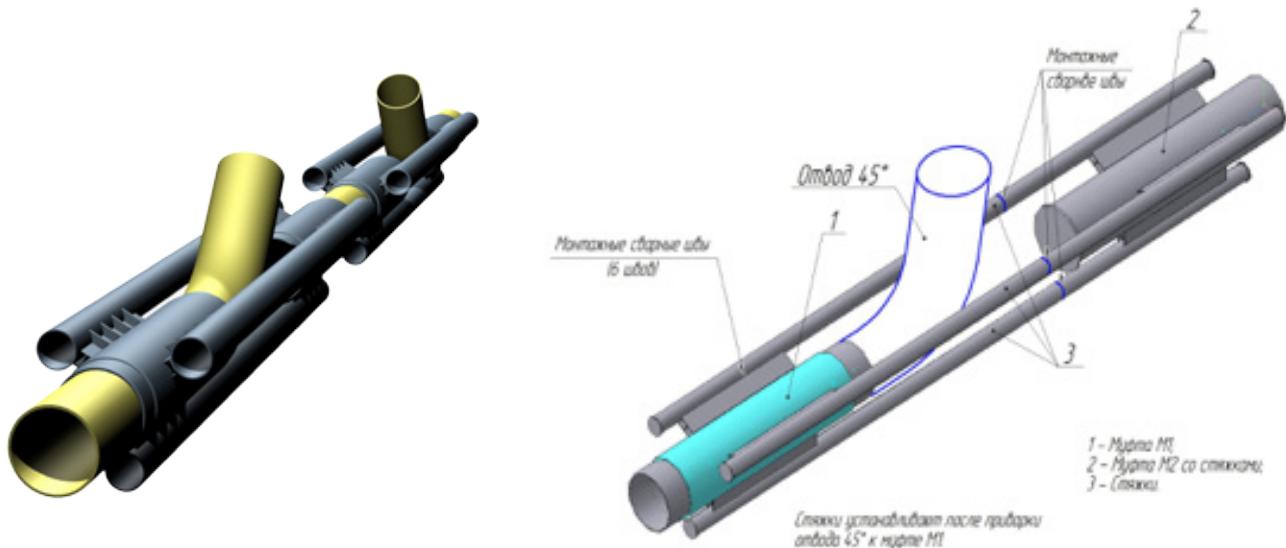
Применение узлов газопроводов увеличивает производительность строительно-монтажных работ и повышает качество сварных соединений при строительстве и реконструкции магистральных газопроводов, насосных и компрессорных станций, установок комплексной и предварительной подготовки газа за счет переноса значительной доли сварочно-монтажных работ из полевых в заводские условия и осуществления монтажных работ на объекте крупными блоками.

Узлы трубопроводов ТУ 1469-022-78795288-2011

Узлы газопроводов, изготовленные из сталей классом прочности до К65 номинальными диаметрами от DN 500 до DN 1400 с рабочим давлением 11,8 МПа, предназначенные для строительства магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных станций и других объектов газовой промышленности, транспортирующих некоррозионно-активный природный газ и газовый конденсат.

Технические условия разработаны с учетом проектирования в соответствии с требованиями «специальных технических условий на проектирование магистрального газопровода «Бованенково – Ухта» и «Технических требований к соединительным деталям магистрального газопровода Бованенково – Ухта».





Муфты стабилизирующих устройств

Муфты ТУ 1469-049-78795288-2015

Муфты стабилизирующих устройств для магистральных газопроводов на рабочее давление до 11,8 МПа включительно, предназначенные для трубопроводов с名义ными диаметрами от DN 200 до 1400 мм из сталей класса прочности до K60 включительно.

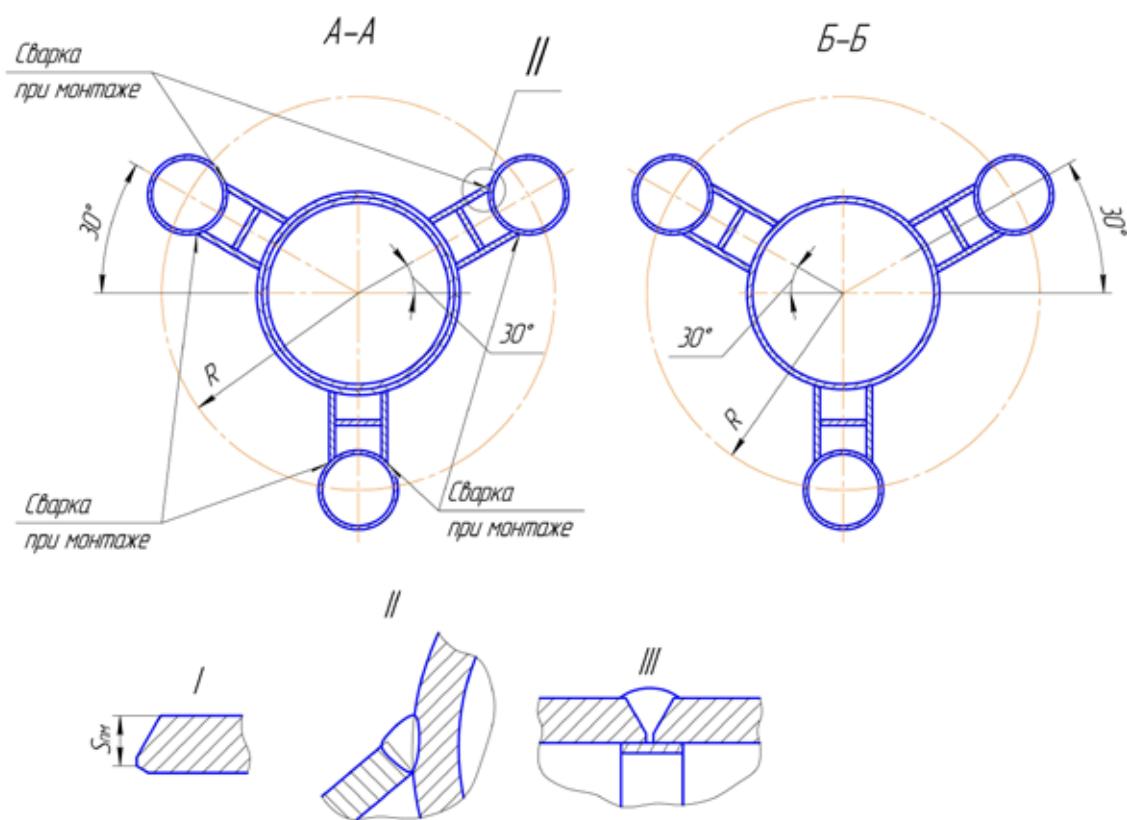
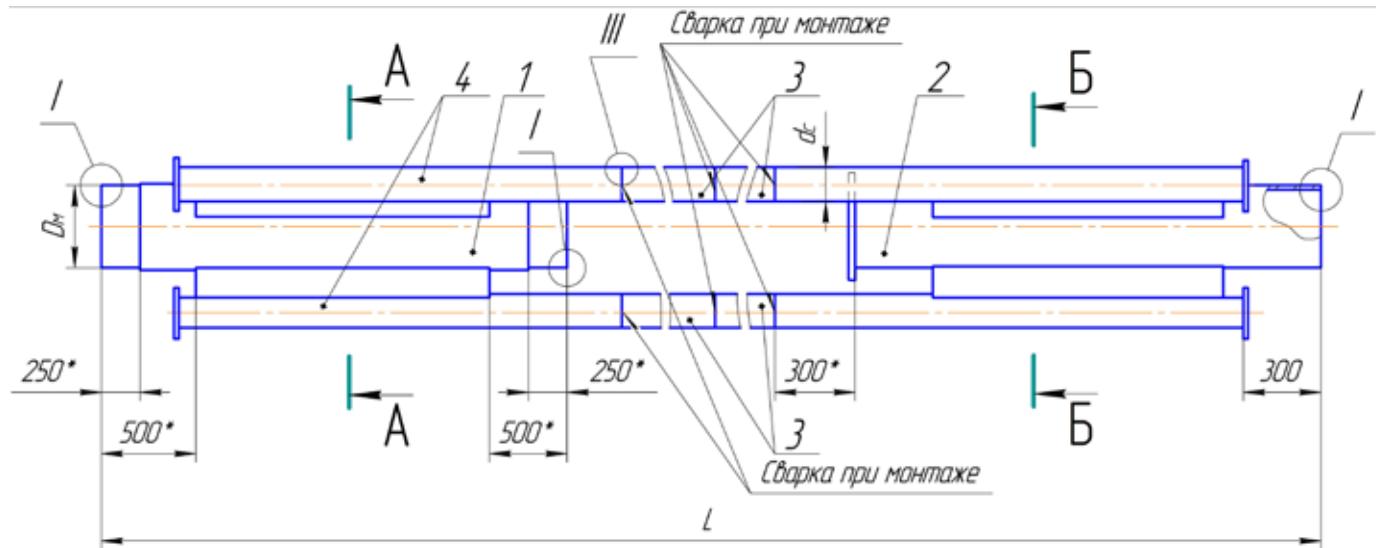
Муфты в составе стабилизирующего устройства предназначены для предотвращения продольных перемещений трубопровода камер запуска и приема средств

очистки и диагностики в местах выхода его из грунта и продольных деформаций от температурных перепадов и внутреннего давления в трубопроводе.

Стабилизирующее устройство представляет собой конструкцию, жестко соединяющую подводящие и отводящие участки трубопровода и не позволяющую им перемещаться продольно.

Муфты изготавливаются в исполнениях М1 и М2.

Шифр	D _м	L	R	Муфта М1 и М2				Связь, муфта М2 со связями				Балка		
				L _м	A	Б	Ж	l _у	d _с	C	E	L _б	a	
KСУ 219 (S _{пм} К) – Pp – 0,75 – L	219		330		592	513	428		108	680	603		102	
KСУ 273 (S _{пм} К) – Pp – 0,75 – L	273		370		635	550	479		133	774	688		112	
KСУ 325 (S _{пм} К) – Pp – 0,75 – L	325		400		687	595	535		133	826	733		112	
KСУ 426 (S _{пм} К) – Pp – 0,75 – L	426		465		812	709	654		159	964	857		144	
KСУ 530 (S _{пм} К) – Pp – 0,75 – L	530	Для КСУ заявляются заказчиком	3000		585	995	862	800	3000	219	1232	1097	2000	180
KСУ 720 (S _{пм} К) – Pp – 0,75 – L	720		740		1137	985	981		325	1606	1435		180	
KСУ 1020 (S _{пм} К) – Pp – 0,75 – L	1020		985		1496	1296	1331		426	2132	1904		216	
KСУ 1220 (S _{пм} К) – Pp – 0,75 – L	1220		1140		1653	1441	1532		530	2505	2240		216	
KСУ 1420 (S _{пм} К) – Pp – 0,75 – L	1420		1340	4000	1840	1594	1736	4000	720	3041	2730	3000	224	



Длина L для КСЧ устанавливается проектной организацией (заявляется заказчиком).
Размер $S_{\text{шн}}$ см. пункт 14.17.

- 1. Муфта М1;
- 2. Муфта М2 со связями;
- 3. Связь промежуточная;
- 4. Связь концевая.

Емкостное оборудование



ТУ 3615-033-78795288-2012

Сосуды стальные сварные, предназначенные для применения в технологических связках компрессорных станций и других объектах химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, нефтяной и газовой промышленностях для жидких и газовых неагрессивных сред с условным давлением P_r до 10,0 МПа и номинальным объемом до 200,0 м³ включительно, эксплуатируемых в условиях умеренного и холодного климатов.

Воздухосборники, предназначенные для уменьшения пульсаций давления в воздухопроводах и для создания запаса воздуха при работе воздушных стационарных компрессоров общего назначения и ротационных компрессоров.

Воздухосборники, по согласованию с разработчиком технических условий, могут использоваться в качестве ресиверов и сосудов для хранения азота, аргона и других инертных газов.

Сосуды и аппараты стальные сварные объемом от 1,0 до 200,0 м³ работающих под давлением до 4,0 МПа и без давления(под налив) с температурой среды от минус 60° до плюс 300°C и температурой стенки – не ниже 60°C. Сосуды и аппараты цилиндрические горизонтального и вертикального исполнения, надземного, подземного и полуподземного размещения, без или с внутренним, либо наружными теплообменными устройствами, оборудованием (полупогружными или погружными насосами, арматурой, контрольно-измерительными приборами, предохранительными устройствами).

Сосуды и аппараты предназначены для приема, хранения и выдачи нетоксичных, взрывопожаробезопасных жидкостей и газов, пара, токсичных (классы опасности 2,3,4 по ГОСТ 12.1.007), взрывопожароопасных (категории взрывоопасности IIA, IIB, группы Т1, Т2, Т3) веществ и сред, температура которых не превышает температуру кипения при рабочем давлении и температуру при ко-

торой давление упругости паров не превышает рабочее давление сосуда, предназначенных для использования на предприятиях газовой, химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, нефтегазодобывающей промышленностей, в машиностроении и других отраслях промышленного и сельскохозяйственного производства, а также в сфере жилищно-коммунального хозяйства.

Емкости подземные горизонтальные дренажные, работающие под давление до 1,6 МПа(16,0 кгс/см²) включительно или без давления (под налив) предназначенные для приема, временного хранения и выдачи нетоксичных, взрывопожаробезопасных жидкостей, газов и паров, а так же токсичных (классы опасности 2,3,4), взрывопожароопасных(категории взрывоопасности IIA, IIB, группы Т1, Т2, Т3) веществ и сред для использования на объектах ОАО «Газпром».

Емкости и резервуары горизонтальные, предназначенные для хранения и слива светлых и темных нефтепродуктов, нефти, масел, конденсата (в том числе в смеси с водой), промывочной жидкости (растворы моющих средств), а так же резервуаров горизонтальных для аварийного сброса нефти и нефтепродуктов.

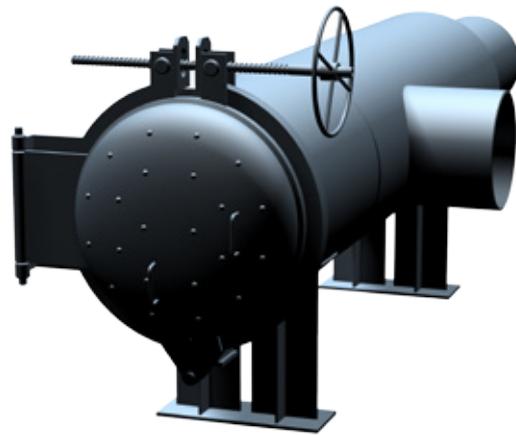
- Емкости подземные горизонтальные дренажные номинальным объемом от 5 м³ до 100 м³ включительно с внутренним давление до 0,07 МПа.

- Резервуары горизонтальные номинальным объемом от 4 м³ до 100 м³ включительно и внутренним давлением до 0,07 МПа.

Резервуары подземные объемом от 5 до 50 м³, предназначенные для хранения склоненных углеводородных газов, используемых в системах газораспределения и газопотребления (газификация жилых домов, коммунально-бытовых и сельскохозяйственных объектов).

По требованию заказчика сосуды могут быть изготовлены с антикоррозионным покрытием.

Фильтры-грязеуловители



Предназначены для очистки перекачиваемой среды от механических примесей, посторонних предметов, глины, парафино-смолистых отложений и окалины, образующихся во время ремонта и эксплуатации линейной части магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов, технологического оборудования, трубопроводов и резервуаров нефтеперекачивающих станций магистральных нефтепроводов и перекачивающих станций магистральных нефтепродуктопроводов.

Фильтры изготавливаются типов:

- Тип ФГГ
- Тип ФР
- Тип СДЖ
- Тип ФЩД

Материал основных элементов фильтра должен соответствовать:

- сталь листовая марки 09Г2С, 10Г2С1 категории не ниже 6 по ГОСТ 19281, категории не ниже 8 по ГОСТ 5520 для климатических исполнений УХЛ, ХЛ; марки 17 ГС, 17Г1С категории не ниже 4 по ГОСТ 19281 , категории не ниже 6 по ГОСТ 5520 для климатического исполнения У. Каждый лист должен быть подвергнут ультразвуковому контролю, по классу сплошности 1 в соответствии с ГОСТ 22727;

- поковки по ГОСТ 8479 категории прочности не ниже КП 245 группы IV из стали марки 09Г2С категории не ниже 6 по ГОСТ 19281 для климатических исполнений УХЛ, ХЛ; марки 16ГС категории не ниже 4 по ГОСТ 19281 для климатического исполнения У. Поковки должны быть термообработаны. Каждая поковка в объеме 100 % должна быть подвергнута контролю ультразвуковым или другим равноценным методом.

Продукция для атомных и тепловых станций

Детали, сборочные единицы и блоки, трубопроводов для тепловых станций и атомных станций, в том числе трубопроводов с рабочим давлением до 25МПа, а так же сосуды – 3 класса безопасности.

ЗАО «Завод Сибгазстройдеталь» имеет лицензию № СО-12-101-2118 от 30 июня 2014 на осуществление деятельности по конструированию и изготовлению оборудования для ядерных установок, радиационных источников, пунктов хранения ядерных материалов и радиоактивных веществ, хранилищ радиоактивных отходов.

Продукция для атомных и тепловых станций сертифицирована в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза.

Детали и сборочные единицы трубопроводов, изготовленные на нашем предприятии, поставляются для трубопроводов АЭС, относящихся ко 2, 3 и 4 классам безопасности по НП-001-97 (ОПБ-88/97).

Основной перечень продукции:

Блоки трубопроводов:

OCT 34-10-611-93;
OCT 34-10-612-93 ; OCT 108.275.51-80;
OCT 108.275.52-80; OCT 108.275.53-80;
OCT 108.275.54-80; OCT 108.275.55-80;
OCT 108.275.56-80; OCT 108.275.57-80;
OCT 108.275.58-80; OCT 108.275.59-80;
OCT 108.275.60-80; OCT 108.275.62-80;
OCT 108.275.63-80; OCT 108.275.64-80;
OCT 108.275.65-80; OCT 108.275.66-80;
OCT 108.275.67-80; OCT 108.275.69-80;
OCT 108.343.02-80; OCT 108.343.03-80;
OCT 108.382.01-80; OCT 108.382.02-80;
OCT 108.386.03-80; OCT 34-10-723-93;
OCT 34-10-724-93; OCT 34-10-725-93;
OCT 34-10-726-93; OCT 34-10-727-93;
OCT 34-10-728-93; OCT 34-10-729-93;
OCT 34-10-730-93; OCT 34-10-732-93;
OCT 34-10-736-93; OCT 34-10-740-93;
OCT 34-10-743-93; OCT 34-10-744-93;
OCT 34-10-745-93; OCT 24.125.52-89;
OCT 24.125.20-89; CTO 95 111-2013;
СТО СРО-П 60542948 00008-2013

Втулки:

OCT 34-10-613-93; OCT 34-10-614-93

Донышки:

OCT 24.125.53-89; OCT 24.125.53-89

Заглушки плоские:

СТО 95 133-2013;
СТО 95 134-2013; СТО 95 134-2013;
OCT 34-10-758-97; OCT 34-10-759-97

Колена:

СТО 95 112-2013; OCT 108.275.42-80;
OCT 108.275.45-80; СТО 95 115-2013;
СТО 95 117-2013; OCT 24.125.35-89;

OCT 24.125.36-89; OCT 24.125.07-89;
СТО 79814898 111-2009;
СТО 79814898 112-2009;
СТО 79814898 113-2009;
СТО СРО-П 60542948 00011-2013;
СТО СРО-П 60542948 00013-2013;
СТО СРО-П 60542948 00027-2013;
OCT 34-10-750-97; OCT 34-10-751-97;
OCT 34-10-752-97

Круглоизогнутые трубы:

СТО 95 116-2013; СТО 79814898 114-2009;
СТО СРО-П 60542948 00012-2013

Лапы с накладкой:

OCT 34-10-738-93

Ответвления:

СТО 95 120-2013; СТО 95 121-2013;
OCT 24.125.40-89; OCT 24.125.43-89;
OCT 24.125.10-89; СТО 79814898 119-2009;
СТО СРО-П 60542948 00017-2013;
СТО СРО-П 60542948 00018-2013;
OCT 34-10-760-97

Отводы:

OCT 34.10.418-90; СТО 95 130-2013;
OCT 24.125.32-89; OCT 24.125.33-89;
OCT 24.125.34-89; OCT 24.125.03-89;
OCT 24.125.04-89; OCT 24.125.05-89;
OCT 24.125.06-89; OCT 34 10.699-97;
СТО СРО-П 60542948 00030-2013

Переходы:

СТО 95 118-2013; СТО 95 119-2013;
СТО 95 131-2013; OCT 24.125.37-89;
OCT 24.125.38-89; OCT 24.125.39-89;
OCT 24.125.08-89; OCT 24.125.09-89;
OCT 34 10.700-97; СТО 79814898 115-2009;
СТО 79814898 116-2009;
СТО 79814898 117-2009;
СТО СРО-П 60542948 00014-2013;
СТО СРО-П 60542948 00015-2013;
СТО СРО-П 60542948 00028-2013;
OCT 34-10-754-97

Тройники:

СТО 95 124-2013; СТО 95 125-2013;
СТО 95 126-2013; СТО 95 127-2013;
СТО 95 128-2013; СТО 95 129-2013;
OCT 24.125.45-89; OCT 24.125.46-89;
OCT 24.125.47-89; OCT 24.125.48-89;
OCT 24.125.49-89; OCT 24.125.50-89;
OCT 24.125.51-89; OCT 24.125.13-89;
OCT 24.125.14-89; OCT 24.125.15-89;
OCT 24.125.16-89; OCT 24.125.17-89;
OCT 24.125.18-89; OCT 24.125.19-89;
СТО 79814898 120-2009;
СТО 79814898 121-2009;
СТО 79814898 124-2009;
СТО 79814898 125-2009;

СТО 79814898 126-2009;
 СТО 79814898 127-2009;
 СТО СРО-П 60542948 00021-2013;
 СТО СРО-П 60542948 00022-2013;
 СТО СРО-П 60542948 00023-2013;
 СТО СРО-П 60542948 00024-2013;
 СТО СРО-П 60542948 00025-2013;
 СТО СРО-П 60542948 00026-2013;
 СТО СРО-П 60542948 00029-2013;
 OCT 34-10-762-97; OCT 34-10-763-97;
 OCT 34-10-764-97; OCT 34-10-765-97

Тяги:

OCT 108.632.01-80; OCT 108.632.02-80;
 OCT 108.632.03-80; OCT 108.632.04-80;
 OCT 108.632.05-80; OCT 108.632.06-80;
 OCT 108.632.07-80; OCT 108.632.08-80;
 OCT 108.632.09-80; OCT 34-10-739-93;
 OCT 34-10-741-93 ; OCT 34-10-742-93

Ушки для соединения составных частей:

OCT 108.643.01-80

Фланцы:

СТО 95 132-2013; OCT 24.125.54-89;
 OCT 24.125.55-89; OCT 24.125.56-89;
 OCT 24.125.24-89; OCT 24.125.25-89;
 OCT 24.125.26-89; СТО 79814898 134-2013;
 СТО 79814898 135-2013; СТО 95 108 -2013;
 СТО 95 109 -2013; СТО 95 110 -2013;
 OCT 34-10-755-97; OCT 34-10-756-97

Штуцеры:

СТО 95 122-2013; OCT 24.125.41-89;
 OCT 24.125.42-89; OCT 24.125.11-89;
 OCT 24.125.12-89; СТО 79814898 122-2009;
 СТО 79814898 123-2009;
 СТО СРО-П 60542948 00019-2013;
 OCT 34-10-761-97

Для изготовления деталей в зависимости от назначения трубопроводов используются материалы из следующих основных марок сталей: сталь 20, 15ГС, 17Г1С, 09Г2С, 10Г2, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф, 10Х9МФБ-Ш и др.



Лицензия на право на осуществление и ведение общепринятых для промышленности, радиотехники, электроники и гражданской промышленности видов деятельности, а именно: производство и реализация: 1. Деталей, элементов и блоков трубопроводов с параметрами среды Р=0,2 МПа (22 кг/см²) из углеродистых сталей - 29.16.1030-64;

2. Деталей и сборочных единиц стир. поливина, стекла для линзопризматического и промышленного оптического телескопов ТЭК и АКС - OCT 34-10-755-97;

3. Сосудов из ПБАД Г-5(0)-04/04, ПБАД Г-7-005-94, ПБАД Г-7-019-94 - 3 класса безопасности по ГОСТ 055-97;

4. Деталей, элементов и блоков трубопроводов из углеродистой стали на Р=0 до 2,2 МПа (22 кг/см²) для ядерной энергетики - ТУ 34-42-588-78;

5. Деталей, элементов и блоков трубопроводов из углеродистой стали на Р=0 до 1,6 МПа (16 кг/см²) для ядерной энергетики - ОСТ 34-42-404-96;

6. Отводов спиральных - ОСТ 34-42-463-94, ОСТ 34-42-471-94;

7. Труб из углеродистых - ОСТ 34-42-062-94, ОСТ 34-42-421-94;

8. Переходников гравитационных - ОСТ 34-42-064-94, ОСТ 34-10-031-99;

9. Переходников изогнутых - ОСТ 34-42-065-94, ОСТ 34-10-032-99;

10. Переходников конических - ОСТ 34-42-065-94;

11. Переходников фланцевых - ОСТ 34-10-760-96;

12. Переходников фланцевых с фланцами - ОСТ 34-10-761-96;

13. Переходников фланцевых с резиновыми - ОСТ 34-10-762-96;

14. Заглушек конусных прямых - ОСТ 34-42-066-94;

15. Заглушек конусных наклонных прямых - ОСТ 34-42-067-94;

16. Фланцевых прямых - ОСТ 34-42-068-94;

17. Фланцевых прямых с резиновыми - ОСТ 34-10-035-99;

18. Фланцевых прямых с резиновыми - ОСТ 34-10-036-99;

19. Фланцевых прямых с резиновыми - ОСТ 34-10-037-99;

20. Фланцевых прямых с резиновыми - ОСТ 34-10-038-99;

21. Фланцевых прямых с резиновыми - ОСТ 34-10-039-99;

22. Фланцевых прямых с резиновыми - ОСТ 34-10-040-99;

23. Фланцевых прямых с резиновыми - ОСТ 34-10-041-99;

24. Фланцевых прямых с резиновыми - ОСТ 34-10-042-99;

25. Оголовковых фланцевых - ОСТ 34-10-043-99, ОСТ 34-10-508-96;

26. Отводов конических - ОСТ 34-42-075-94;

27. Штуцера - ОСТ 34-42-076-94, ОСТ 34-10-039-96;

28. Штуцера для отстойников - ОСТ 34-10-509-96;

29. Блоков изливов - ОСТ 34-42-080-94, ОСТ 34-42-072-94;

30. Клапанов изливов - ОСТ 34-10-011-96;

31. Тройниковых разрывных - ОСТ 34-42-073-94;

32. Тройниковых разрывных с утолщением - ОСТ 34-42-074-94;

33. Тройниковых разрывных с утолщением - ОСТ 34-42-075-94;

34. Тройниковых разрывных - ОСТ 34-42-076-94, ОСТ 34-10-511-96;

35. Тройниковых разрывных с утолщением - ОСТ 34-42-077-94, ОСТ 34-10-512-96;

36. Тройниковых разрывных с утолщением - ОСТ 34-42-078-94, ОСТ 34-10-513-96;

37. Тройниковых разрывных спиральных - ОСТ 34-10-023-96;

38. Тройниковых разрывных с полимерным изотермом - ОСТ 34-10-423-96;

39. Деталей из углеродистых - ОСТ 34-42-001-96, ОСТ 34-10-018-96;

40. Клапанов пружинных - ОСТ 79814898 114-2009;

41. Переходников - ОСТ 79814898 115-2009;

Наименование изделия является наименованием чистой рабочей детали либо изделия на 30 июня 2014 года № СО-12-100-2118, кроме случаев, когда оно отличается от него.

Заместитель руководителя управления

C.M. Титов

Услуги

Механическая обработка:

- Токарная обработка деталей диаметром до 1430 мм и длиной до 2000 мм;
- Токарно-карусельная обработка деталей диаметром 2240 мм и высотой до 1600 мм;
- Фрезерная обработка, в том числе и на универсальном фрезерном станке с пятикоординатной обработкой DMU-50;
- Сверление отверстий;
- Обработка деталей на долбежном станке;
- Заточка на универсально-заточном станке;
- Расточка на горизонтально-расточном станке.



Резка металла:

- Фигурная или прямолинейная резка одним или двумя резаками по заданной программе на машине термической резки «Термит» на столе «Портал». Максимальные размеры листа 150x3000x9000 мм;



Вальцовка обечеак:

- Диаметром Ømin 325 мм, длиной до 2000 мм, толщиной до 10 мм;

- Диаметром Ømin 530 мм, длиной до 3000 мм, толщиной до 28 мм;
- Диаметром Ømin 640 мм, длиной до 2000 мм, толщиной до 80 мм;



Штамповка:

- Пресс гидравлический с усилием на вытяжку до 600 тс;
- Пресс гидравлический с усилием давления до 800 тс для горячей и холодной гибки, отбортовки, штамповки.



Услуги лаборатории

Центральная заводская лаборатория ЗАО «Завод Сибгазстройдеталь» оказывает услуги по механическим, технологическим испытаниям, химическому анализу, металлографическим исследованиям сталей и сварных швов, согласно области аккредитации лаборатории (свидетельство об аккредитации № 000484 от 01.11.2013г, приложение1, приложение2), лаборатория внесена в реестр испытательных лабораторий ОАО «АК Транснефть». Все испытания проводятся аттестованными специалистами на современном оборудовании.

ВИДЫ ИСПЫТАНИЙ

Механические статические испытания:

- Прочности на растяжение;
- При нормальной температуре (определение временного сопротивления (s_b), предела текучести физического (s_t), условного ($s_{0,2}$), с допуском на величину полной деформации ($s_{0,5}$));
- При повышенной температуре;
- Сварных соединений металлических материалов;
- Прочности на изгиб.

Механические динамические испытания

- Ударной вязкости;
- На ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах.

Методы измерения твердости

- По Бринеллю (вдавливанием шарика);
- На пределе текучести (вдавливанием шара);
- По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды);



- По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника).

Испытания на коррозионную стойкость

Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии.

Методы технологических испытаний

- Расплющивание и сплющивание;
- Загиб;
- Раздача;
- Бортование;
- На осадку.

Методы исследования структуры материалов

- Металлографические исследования;
- Определение количества неметаллических включений;
- Определение балла зерна;
- Определение глубины обезуглероженного слоя;
- Определение содержания ферритной фазы;
- Макроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений.

Методы определения содержания элементов

- Спектральный анализ;
- Рентгенофлюоресцентный анализ;
- Фотоэлектрический спектральный анализ.



ООО «СибГазСтройДеталь»

+7 (495) 933-96-22

119435, г. Москва, Саввинская набережная, дом 15

info@td-sibgas.ru

ЗАО «Завод СибГазСтройДеталь»

+7 (3812) 52-17-58

Российская Федерация, г. Омск,
пр. Губкина, 22/2

+7 (3812) 52-02-58

zao@sgsd.ru

www.sgsd.ru